

平成 22 年 9 月 17 日

日本溶接協会規格 原子炉等規制法関連WES(案)に関する意見募集について
(パブリックコメントの募集)

社団法人 日本溶接協会
炉規制法関連WES原案委員会
委員長 小林 英男

(社)日本溶接協会では、この度、標記WES規格案に対して、広く御意見公募することといたしました。

本案に関する御意見については、＜意見募集要領＞によりご提出ください。

なお、お寄せいただいた御意見については、個別の回答はせず、検討結果をまとめて公表させていただくこととしておりますので、あらかじめご了承ください。

<意見募集要領>

1 意見募集対象 (※下記規格原案の まえがき、目次、本体)

- ・WES 8302 2010「原子炉等規制法に基づく加工施設及び再処理施設における手溶接による溶接を行う者の技能の確認試験実施基準」
- ・WES 8312 2010「原子炉等規制法に基づく加工施設及び再処理施設における溶接施行法の確認試験実施基準」
- ・WES 8303 2010「原子炉等規制法に基づく試験研究の用に供する原子炉等における手溶接による溶接を行う者の技能の確認試験実施基準」
- ・WES 8313 2010「原子炉等規制法に基づく試験研究の用に供する原子炉等における溶接施行法の確認試験実施基準」
- ・WES 8304 2010「原子炉等規制法に基づく研究開発段階にある発電の用に供する原子炉における手溶接による溶接を行う者の技能の確認試験実施基準」
- ・WES 8314 2010「原子炉等規制法に基づく研究開発段階にある発電の用に供する原子炉における溶接施行法の確認試験実施基準」
- ・WES 8305 2010「原子炉等規制法に基づく使用済燃料貯蔵施設における手溶接による溶接を行う者の技能の確認試験実施基準」
- ・WES 8315 2010「原子炉等規制法に基づく使用済燃料貯蔵施設における溶接施工法の確認試験実施基準」

2 参考資料

なし

3 意見記入様式 (PDF形式)(WORD形式)の記入用紙は下記サイトからダウンロードして下さい。

http://www.jwes.or.jp/public_comment/

4 募集期限

平成 22 年 10 月 29 日 (金曜日)

FAX、電子メールの場合は午後 5 時まで、郵送の場合は同日必着。

5 提出方法

意見記入様式に住所、氏名、所属（会社名又は団体名）、電話番号、お持ちであれば電子メールアドレスを明記の上、以下のいずれかの方法で（社）日本溶接協会まで日本語にて送付してください。

なお、電話による御意見の提出には対応しかねますので、あらかじめご了承ください。

- ・FAXの場合 FAX 番号：03（3255）5196（社）日本溶接協会 規格委員会 事務局
- ・郵送の場合 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 1-11 産報佐久間ビル 9F
（社）日本溶接協会 規格委員会 事務局
- ・電子メールの場合 e-mail：it-center@jwes.or.jp （社）日本溶接協会 規格委員会 事務局

6 個人情報の取扱いについて

パブリックコメント提出の際に氏名、住所、連絡先等の個人情報を収集します。

- ・これらの情報は、パブリックコメントの審議、対応についてのご連絡以外には使用することはありません。なお、氏名及び所属に関しては、いただいたご意見とともに公表する場合がありますことをご了承下さい。
- ・御意見中に、個人に関する情報であって特定の個人を識別し得る記述がある場合及び法人等の財産権等を侵害する恐れがある場合には、当該箇所を伏せさせていただきます。

以上