

日本溶接協会規格
WES 改正案（2 件）、追補改正案（2 件）及び廃止案（1 件）に関する意見募集について
（パブリックコメントの募集）

一般社団法人 日本溶接協会
鉄鋼部会 WES 原案作成委員会
委員長 大畑 充
（公 印 省 略）

（一社）日本溶接協会では、この度、下記 2 件の WES 改正案、2 件の WES 追補改正案及び 1 件の WES 廃止案に対して、広く御意見を公募することといたしました。

本案に関する御意見については、下記要領によりご提出ください。

なお、お寄せいただいた御意見については、個別の回答はせず、検討結果をまとめて公表させていただくこととしておりますので、あらかじめご了承ください。

<意見募集要領>

1 意見募集対象 [まえがき、目次、本体] (PDF 形式)

【改正案】

① WES 1108, 亀裂先端開口変位 (CTOD) 試験方法

Standard test method for Crack-Tip Opening Displacement (CTOD) fracture toughness measurement

② WES 3009, 溶接割れ感受性の低い高張力鋼板の特性

Supplementary requirements for high strength steel plates with low susceptibility to cold cracking

【追補改正案】

③ WES 1104, インプラント形溶接割れ試験方法

Method of Implant Cracking Test

④ WES 3003, 低温用圧延鋼板判定基準

Evaluation Criterion of Rolled Steels for Low Temperature Application

【廃止案】

⑤ WES 3008, 鋼板及び平鋼の厚さ方向特性

Specification for through-thickness characteristics of steel plate and wide flat

2 参考資料

なし

3 意見記入様式 (WORD 形式)

指定の様式をご利用ください。

4 募集期間

2025（令和 7）年 4 月 30 日（水）～2025（令和 7）年 5 月 29 日（木）[30 日間]

FAX, 電子メールの場合は午後 5 時まで、郵送の場合は同日必着。

5 提出方法

意見記入様式に住所、氏名、所属（会社名又は団体名）、電話番号、お持ちであれば電子メールアドレスを明記のうえ、以下のいずれかの方法で （一社）日本溶接協会 規格委員会 事務局まで日本語にて送付してください。なお、電話による御意見の提出には対応しかねますので、あらかじめご了承ください。

- ・FAX の場合：03（5823） 5244
- ・郵送の場合：〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20
- ・電子メールの場合：kikaku@jwes.or.jp

6 個人情報の取扱いについて

パブリックコメント提出の際に氏名，住所，連絡先等の個人情報を収集します。

- ・これらの情報は，パブリックコメントの審議，対応についてのご連絡以外には使用することはありません。なお，氏名及び所属に関しては，いただいたご意見とともに公表する場合がありますことをご了承ください。
- ・ご意見中に，個人に関する情報であって特定の個人を識別し得る記述がある場合及び法人等の財産権等を侵害する恐れがある場合には，当該箇所を伏せさせていただきます。

以上