

日本溶接協会規格  
WES 7301「スポット溶接作業標準（低炭素鋼及び低合金鋼）」改正案  
に関する意見募集について  
(パブリックコメントの募集)

一般社団法人 日本溶接協会  
WES 7301 改正原案作成委員会  
<公印省略>

(一社)日本溶接協会では、この度、標記 WES 改正案に対して、広く御意見を公募することといたしました。

本案に関するご意見については、下記<意見募集要領>によりご提出ください。

なお、お寄せいただいたご意見については、個別の回答はせず、検討結果をまとめて公表させていただきますこととしておりますので、あらかじめご了承ください。

<意見募集要領>

1 意見募集対象

- ・ WES 7301「スポット溶接作業標準（低炭素鋼及び低合金鋼）」  
Recommended practice for spot welding (Low Carbon Steel and Low Alloy Steel)

2 参考資料

なし

3 意見記入様式 (WORD 形式)

※ご意見は、当協会が指定するコメント用紙で受付けています。

4 募集期限

令和2年3月20日(金)(30日間)

FAX、電子メールの場合は午後5時まで。郵送の場合は同日必着。

5 提出方法

意見記入様式に住所、氏名、所属(会社名又は団体名)、電話番号、お持ちであれば電子メールアドレスを明記の上、以下のいずれかの方法で、(一社)日本溶接協会 規格委員会 事務局まで日本語にて送付してください。なお、電話による御意見の提出には対応しかねますので、あらかじめご了承ください。

- ・ FAXの場合 FAX 番号 : 03 (5823) 5244
- ・ 郵送の場合 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20
- ・ 電子メールの場合 e-mail : [kikaku@jwes.or.jp](mailto:kikaku@jwes.or.jp)

6 個人情報の取扱いについて

パブリックコメント提出の際に氏名、住所、連絡先等の個人情報を収集します。

- ・ これらの情報は、パブリックコメントの審議、対応についてのご連絡以外には使用することはありません。なお、氏名及び所属に関しては、いただいたご意見とともに公表する場合がありますことをご了承下さい。
- ・ ご意見中に、個人に関する情報であって特定の個人を識別し得る記述がある場合及び法人等の財産権等を侵害する恐れがある場合には、当該箇所を伏せさせていただきます。

以上