

日本溶接協会規格
WES 廃止案に関する意見募集について
(パブリックコメントの募集)

一般社団法人 日本溶接協会
規 格 委 員 会
委 員 長 山 根 敏
(公 印 省 略)

（一社）日本溶接協会では、この度、下記 WES 廃止案 2 件に対して、広く御意見を公募することといたしました。

本案に関する御意見については、下記要領によりご提出ください。

なお、お寄せいただいた御意見については、個別の回答はせず、検討結果をまとめて公表させていただくこととしておりますので、あらかじめご了承ください。

<意見募集要領>

1 意見募集対象 [まえがき、目次、本体] (PDF 形式)

- ① **WES 2023**, 鋼管の長手溶接継手の超音波斜角探傷試験方法及び試験結果の等級分類方法
Method of Ultrasonic Angle Beam Testing and Classification of Test Results for Longitudinal Welded Joints in Steel Pipes and Tubes
- ② **WES 2024**, 鋼板の T 及び角溶接継手の超音波探傷試験方法並びに試験結果の等級分類方法
Method of Ultrasonic Testing and Classification of Test Results for T-type and Corner-type Welds of Steel Plates

2 廃止理由

（一社）日本溶接協会の各部会・委員会を対象に使用状況のアンケート調査を実施した結果、2 規格は制定以降、使用実績がほとんど無く、将来的に使用する予定が無いことが判明した。実際、類似の内容を持つ **JIS Z 3060**（鋼溶接部の超音波探傷試験方法）などが使用されているため、廃止を発議する。

3 参考資料

なし

4 意見記入様式 (WORD 形式)

指定の様式をご利用ください。

5 募集期間

2024（令和 6）年 12 月 23 日（月）～2025（令和 7）年 1 月 21 日（火）[30 日間]

FAX, 電子メールの場合は午後 5 時まで、郵送の場合は同日必着。

6 提出方法

意見記入様式に住所、氏名、所属（会社名又は団体名）、電話番号、お持ちであれば電子メールアドレスを明記のうえ、以下のいずれかの方法で （一社）日本溶接協会 規格委員会 事務局まで日本語にて送付してください。なお、電話による御意見の提出には対応しかねますので、あらかじめご了承ください。

・ FAX の場合 : 03 (5823) 5244

・ 郵送の場合 : 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20

- ・電子メールの場合：kikaku@jwes.or.jp

7 個人情報の取扱いについて

パブリックコメント提出の際に氏名，住所，連絡先等の個人情報を収集します。

- ・これらの情報は，パブリックコメントの審議，対応についてのご連絡以外には使用することはありません。なお，氏名及び所属に関しては，いただいたご意見とともに公表する場合がありますことをご了承ください。
- ・ご意見中に，個人に関する情報であって特定の個人を識別し得る記述がある場合及び法人等の財産権等を侵害する恐れがある場合には，当該箇所を伏せさせていただきます。

以上