

平成 25 年 9 月 3 日

日本溶接協会規格 WES「レーザ溶接及び切断の安全基準」(案)に関する意見募集について
(パブリックコメントの募集)

(一社) 日本溶接協会
ガス溶断部会 技術委員会
委員長 豊貞 雅宏

(一社) 日本溶接協会では、この度、標記WES規格案に対して、広く御意見公募することといたしました。

本案に関する御意見については、＜意見募集要領＞によりご提出ください。

なお、お寄せいただいた御意見については、個別の回答はせず、検討結果をまとめて公表させていただくこととしておりますので、あらかじめご了承ください。

＜意見募集要領＞

1 意見募集対象

WES XXXX 20 XX

「レーザ溶接及び切断の安全基準」 Safety of laser welding and cutting
(まえがき、目次、本体及び解説) (PDF 形式)

2 参考資料

なし

3 意見記入様式 (PDF 形式) (WORD 形式)

4 募集期限

平成 25 年 9 月 3 日 (火) から平成 25 年 10 月 3 日 (木) まで
FAX、電子メールの場合は午後 5 時まで、郵送の場合は同日必着。

5 提出方法

意見記入様式に住所、氏名、所属 (会社名又は団体名)、電話番号、お持ちであれば電子メールアドレスを明記の上、以下のいずれかの方法で (一社) 日本溶接協会まで日本語にて送付してください。
なお、電話による御意見の提出には対応しかねますので、あらかじめご了承ください。

・ FAX の場合 FAX 番号 : 03 (5823) 5244 (一社) 日本溶接協会 規格委員会 事務局

・ 郵送の場合 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20

(一社) 日本溶接協会 規格委員会 事務局

・ 電子メールの場合 e-mail : it-center@jwes.or.jp

(一社) 日本溶接協会 規格委員会 事務局

6 個人情報の取扱いについて

パブリックコメント提出の際に氏名、住所、連絡先等の個人情報を収集します。

- ・ これらの情報は、パブリックコメントの審議、対応についてのご連絡以外には使用することはありません。なお、氏名及び所属に関しては、いただいたご意見とともに公表する場合がありますことをご了承下さい。
- ・ 御意見中に、個人に関する情報であって特定の個人を識別し得る記述がある場合及び法人等の財産権等を侵害する恐れがある場合には、当該箇所を伏せさせていただきます。