

## 《 工具の説明 》

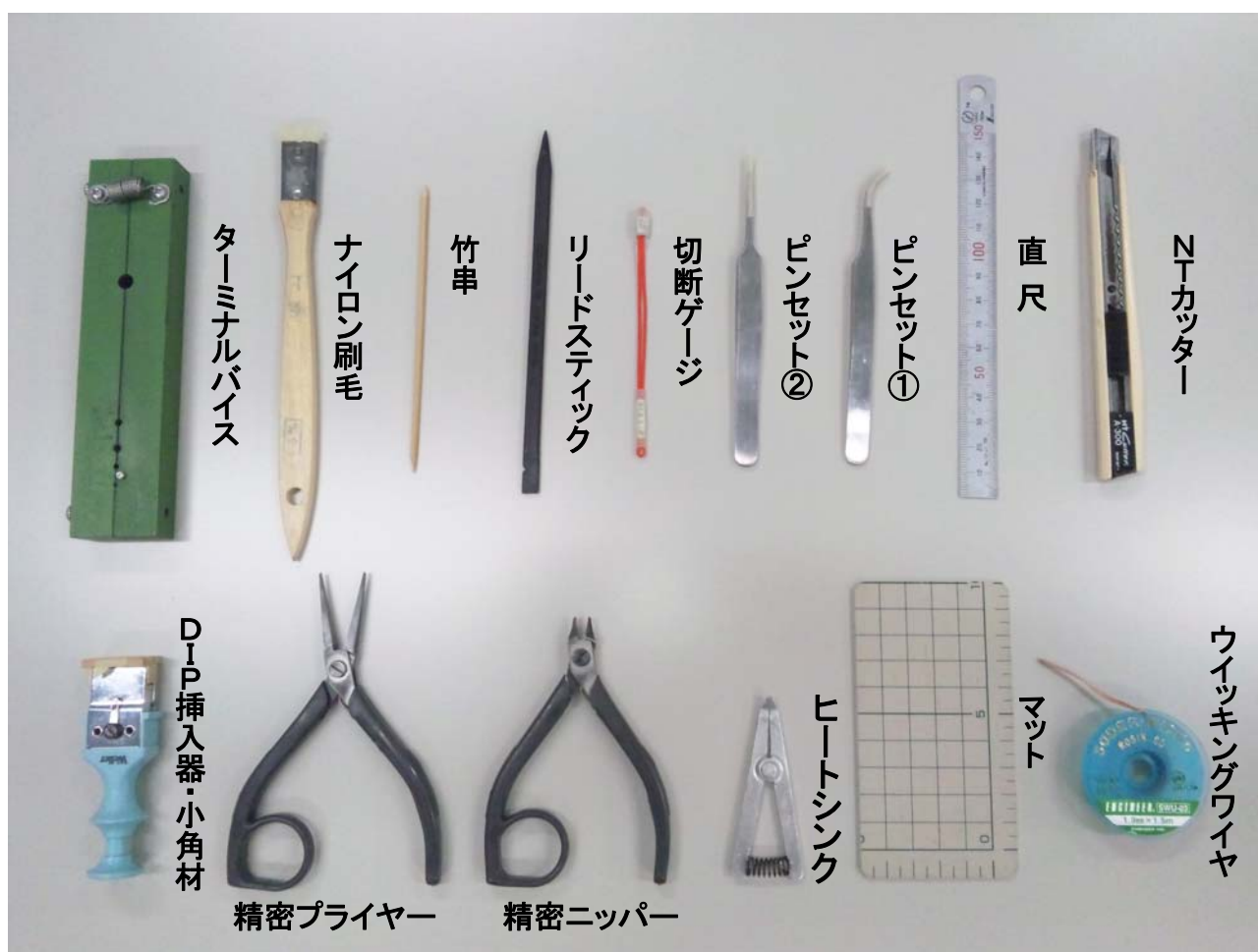
### ① 工具箱内の工具一覧



| 品名       | 用途   |
|----------|--|
| 部品用トレイ   | 使用する部品やソルダを開封後、置く場所として使用。                    |
| 金属パッド    | 金属のゴミを捨てる。(燃えるごみは机の端に備え付けの袋へ)                |
| プリント基板置台 | 基板をこの上に置き、固定して作業を行なう。                        |
| ハンドラップ   | アルコールを入れ、洗浄作業の際に使用。                          |
| 角材       | ヒートシンク(別紙参照)をテープで固定して予備ソルダリング作業を効率的に行なう際に使用。 |
| タッパー     | その他工具を収納。(裏面参照)                              |
| マスキングテープ | 部品の固定や試験材への氏名記入などに使用。                        |
| リードベンダー  | アキシアル部品リードの成形に使用。(挿入実装用)                     |
| ワイヤストリッパ | 被覆電線の被覆除去に使用。(端子用)                           |
| プラスドライバー | ターミナルバイス(別紙参照)のネジ締めで使用。(端子用)                 |

※ この他に透明な作業用のマットがあります。ソルダリング作業はその上で行なってください。

## ② 工具箱 タッパー内の工具一覧



| 品名           | 用途  |
|--------------|---|
| NTカッター       | マスキングテープの切断加工に使用。                             |
| 直尺           | 長さの確認、テープの切断時に使用。                             |
| ピンセット ① ②    | チップ部品などの微小部品を挟み実装する時に使用。                      |
| 切断ゲージ        | C1・C2のリードを切断する際のゲージとして使用。                     |
| リードスティック     | 挿入部品リードを切断後、リードを基板面に密着させる治具。<br>(挿入実装用)       |
| 竹串           | QFPなどの洗浄の際に使用。                                |
| ナイロン刷毛       | アルコール洗浄の際に使用。                                 |
| ターミナルバイス     | 各種端子を固定する治具。(端子用)                             |
| ウィッキングワイヤ    | 修正作業と金めつき除去作業に使用。                             |
| マット          | マスキングテープの切断加工に使用                              |
| ヒートシンク       | 部品の過熱保護、被覆電線のウィッキング防止用、リード線の予備ソルダリング時の固定用に使用。 |
| 精密ニッパー       | 刃の形式はフルフラッシュタイプで部品リード、および電線の先端を平らに切断する際に使用。   |
| 精密プライヤー      | 部品リード、および電線の成形に使用。                            |
| DIP 挿入治具・小角材 | DIP を基板に成形する治具と固定する台。(挿入実装用)                  |