

《 工具の説明 》

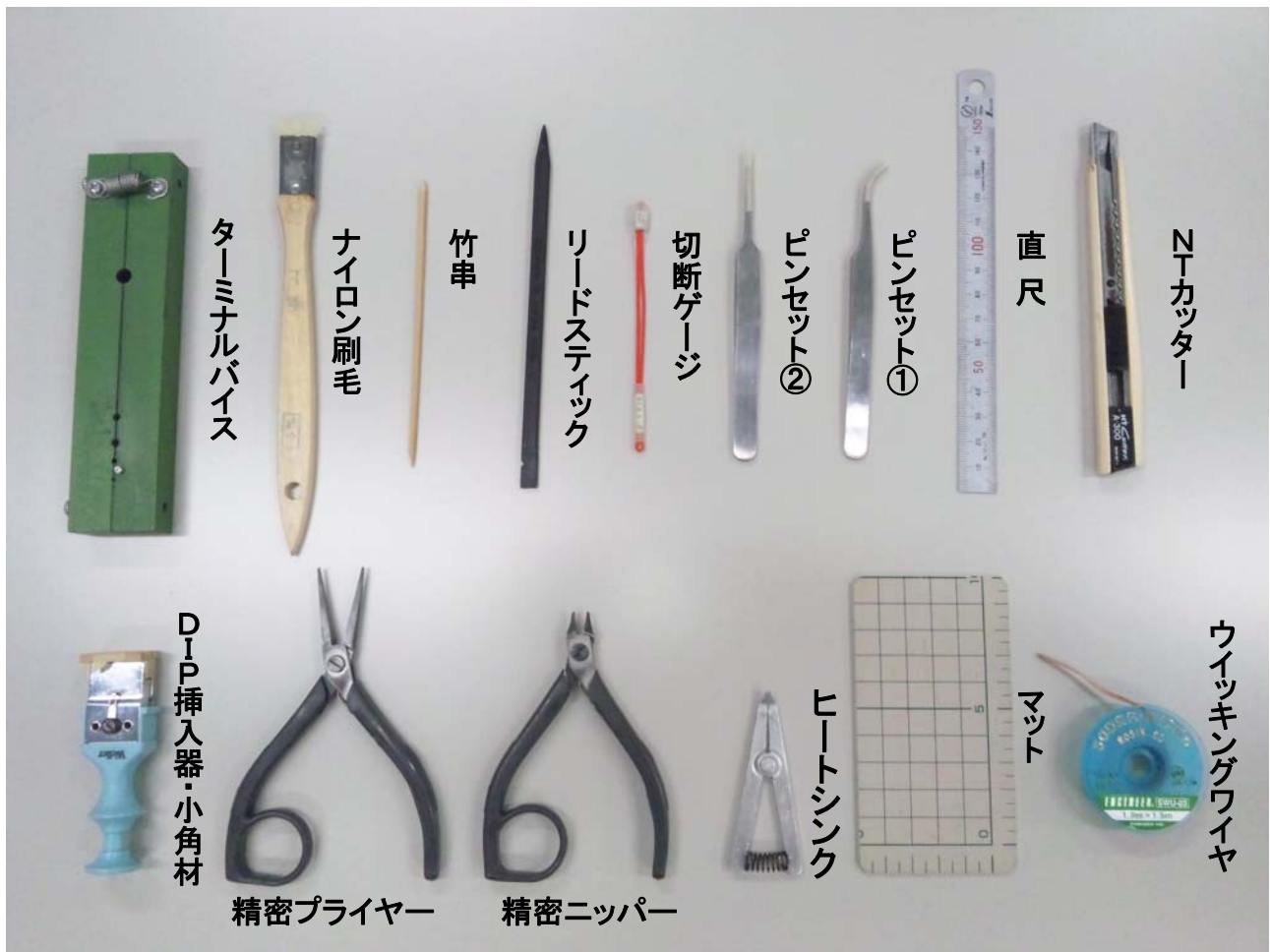
① 工具箱内の工具一覧



品 名	用 途
部品用トレイ	使用する部品や溶ダを開封後、置く場所として使用。
金属パッド	金属のゴミを捨てる。(燃えるごみは机の端に備え付けの袋へ)
プリント基板置台	基板をこの上に置き、固定して作業を行なう。
ハンドラップ	アルコールを入れ、洗浄作業の際に使用。
角材	ヒートシンク (別紙参照) をテープで固定して予備溶ダリング作業を効率的に行なう際に使用。
タッパ	その他工具を収納。(裏面参照)
マスキングテープ	部品の固定や試験材への氏名記入などに使用。
リードベンダー	アキシャル部品リードの成形に使用。(挿入実装用)
ワイヤストリッパ	被覆電線の被覆除去に使用。(端子用)
プラスドライバー	ターミナルバイス (別紙参照) のネジ締めに使用。(端子用)

※ この他に透明な作業用のマットがあります。溶ダリング作業はその上で行なってください。

② 工具箱 タッパー内の工具一覧



品 名	用 途
NTカッター	マスキングテープの切断加工に使用。
直尺	長さの確認、テープの切断時に使用。
ピンセット ① ②	チップ部品などの微小部品を挟み実装する時に使用。
切断ゲージ	C1・C2のリードを切断する際のゲージとして使用。
リードスティック	挿入部品リードを切断後、リードを基板面に密着させる治具。 (挿入実装用)
竹串	QFPなどの洗浄の際に使用。
ナイロン刷毛	アルコール洗浄の際に使用。
ターミナルバイス	各種端子を固定する治具。(端子用)
ウィッキングワイヤ	修正作業と金めつき除去作業に使用。
マット	マスキングテープの切断加工に使用
ヒートシンク	部品の過熱保護、被覆電線のウィッキング防止用、リード線の予備ソルダリング時の固定用に使用。
精密ニッパー	刃の形式はフルフラッシュタイプで部品リード、および電線の先端を平らに切断する際に使用。
精密プライヤー	部品リード、および電線の成形に使用。
DIP 挿入治具・小角材	DIP を基板に成形する治具と固定する台。(挿入実装用)