溶接施工法認証試験実施要領書（別紙）

|  |  |
| --- | --- |
| 申請番号 |  |

1.溶接条件

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 溶接方法 | 層数 | 棒径(mm) | 電流(A) | 電圧(V) | 溶接速度(cm/min) | パス間温度（℃） | 溶接姿勢 |
|  |  |  |  |  |  | 以下 |  |
|  |  |  |  |  |  | 以下 |  |
|  |  |  |  |  |  | 以下 |  |

2.ES及びEGにおける溶接条件

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ノズル | 電流(A) | 電圧(V) | あて金 | ノズル材質 | 揺動幅(mm) | 頻度(回/min) | 停止時間(s) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

3. 材料及び開先部の形状・寸法及び取り付け方法（単位：mm）

4.積層方法

5.試験片の採取位置

6.試験片の形状・寸法（単位：mm）