



ISO 9606-1に基づく溶接技能者適格性証明書
Welder's qualification test certificate



123456789

登録番号 Certificate No. : xxxxxxxxx

承認の呼称 Designation : ISO 9606-1 111 P BW FM1 16 s9 PA ss, mb

参照WPS : (pWPS) A-2F

溶接技能者の氏名 Welder's Name : 溶接 太郎
Yousetsu Taro

誕生日及び出生地 Date and place of birth : 1950/01/02 東京都 Tokyo

所属 Employer's Name : 株式会社溶接工業
YOUSETSU KOGYO Corporation

適用規格 Code/Testing Standard : ISO 9606-1 : 2012

筆記試験 Job knowledge : 実施しない Not tested



写真

		試験材 Test piece	承認範囲 Range of qualification
溶接方法 Welding process		111	111
溶滴移行モード Transfer mode		-	-
試験材の種類 (P : plate, T : pipe)		P	P T(固定 : D≥500mm 回転 : D≥75mm)
溶接の種類 Type of Weld		BW	BW
母材のグループ Parent material gr.		P-1.1	-
溶加材の材料区分 Filler material gr.		FM1	FM1 FM2
溶加材の種類 (Designation)		16 JIS Z 3211 E4316U	*R *B
シールドガス Shielding gas		-	-
補助物 Auxiliaries		-	-
電流の種類及び極性 Current polarity		AC	-
材料の厚さ (mm) Material thickness		-	-
溶接金属の厚さ (mm) Deposited thick.		9 (BW)	3 to 18 (BW)
管の外径 (mm) Outside pipe diameter		-	-
溶接姿勢 Welding position		PA	PA
溶接の詳細 Weld details		ss,mb	ss,mb bs
多層/単層 Multi-layer/single layer		ml	sl ml

試験結果 Test report

突合せ溶接 Butt weld test			追加すみ肉溶接 Supplementary fillet weld test	
外観試験 (VT)	放射線透過試験 (RT)	曲げ試験 (Bend T.)	外観試験 (VT)	マクロ試験 (Macroscopic examination)
合格 Acceptable	合格 Acceptable	-		

試験機関 : 一般社団法人日本溶接協会 XX地区溶接技術検定委員会
Examining body : The Japan Welding Engineering Society XXXX regional area evaluation committee

発効日 (溶接試験日) : 2015/7/30

認証機関 : 一般社団法人日本溶接協会

Date of issue (Date of welding of the test piece)

Certification body : The Japan Welding Engineering Society

有効期限 : 6カ月ごと Period of validity : 6 months (日本溶接協会が記入)			溶接管理技術者又はそれに代わる者が確認・記入 Confirmation of the validity and fill-in by welding coordinator for the following 6 months			日本溶接協会が確認* Surveillance by JWES	
years	term	Valid until	確認日 Date	確認結果 (○で囲む) Valid / Invalid	署名・捺印 Signature	確認日 Date	捺印 Signature
1年目	1回目	2016/1/29		有効 / 無効			
	2回目*	2016/7/29		有効 / 無効			
2年目	3回目			有効 / 無効			
	4回目*			有効 / 無効			
3年目	5回目			有効 / 無効			
	6回目		Revalidation for qualification by JWES for the following 3 years (refer to WES 8281-1). (3年ごとの試験)			再評価方法 : ISO 9606-1 9.3 a)	

* 2回目, 4回目の有効性確認を行った後, 本紙を一般社団法人日本溶接協会に送付し, サーベイランスを受けなければならぬ。 The certificate holder shall submit this certificate to JWES for surveillance after 2nd and 4th confirmation of validity by welding coordinator. 注 : 記号については裏面を参照