

付表1 受験する資格の種類と溶接姿勢の承認範囲 (被覆アーク溶接の場合)

資格の種類	承認範囲に対応する資格の種類(ISO X-XX)																														
	A-2F	A-2V	A-2H	A-2O	A-2P	A-2Z	N-2F	N-2V	N-2H	N-2O	N-2P	N-2Z	A-3F	A-3V	A-3H	A-3O	A-3P	A-3Z	N-3F	N-3V	N-3H	N-3O	N-3P	N-3Z	CN-F	CN-V	CN-H	CN-O	CN-P	CN-Z	
ISO A-2F	○																														
ISO A-2V	○*2	○*																													
ISO A-2H	○		○																												
ISO A-2O	○		○	○																											
ISO A-2P	○	○*	○	○	○*																										
ISO A-2Z	○	○*	○	○	○*	○*																									
ISO N-2F	○						○																								
ISO N-2V	○*2	○*					○*2	○*																							
ISO N-2H	○		○				○		○																						
ISO N-2O	○		○	○			○		○	○																					
ISO N-2P	○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*																				
ISO N-2Z	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*																			
ISO A-3F	○												○																		
ISO A-3V	○*2	○*											○*2	○*																	
ISO A-3H	○		○										○		○																
ISO A-3O	○		○	○									○		○	○															
ISO A-3P	○	○*	○	○	○*								○	○*	○	○	○*														
ISO A-3Z	○	○*	○	○	○*	○*							○	○*	○	○	○*	○*													
ISO N-3F	○						○						○							○											
ISO N-3V	○*2	○*					○*2	○*					○*2	○*						○*2	○*										
ISO N-3H	○		○				○		○				○		○					○		○									
ISO N-3O	○		○	○			○		○	○			○		○	○				○		○	○								
ISO N-3P	○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*			○	○*	○	○	○*							
ISO N-3Z	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○*	○	○*	○*						
ISO CN-F																										○					
ISO CN-V																										○*2	○*				
ISO CN-H																										○		○			
ISO CN-O																										○		○			
ISO CN-P																										○	○*	○	○	○*	
ISO CN-Z																										○	○*	○	○	○*	○*

* :ただし、V、PおよびZは受験した溶接方向(上進または下進)のみにおいて承認範囲となる。
* 2:Vの下進は、Fを承認範囲としない。

付表2 受験する資格の種類と溶接姿勢の承認範囲(マグ溶接の場合)

資格の種類	承認範囲に対応する資格の種類(ISO X-XX)																																	
	SA-2F	SA-2V	SA-2H	SA-2O	SA-2P	SA-2Z	SN-2F	SN-2V	SN-2H	SN-2O	SN-2P	SN-2Z	SA-3F	SA-3V	SA-3H	SA-3O	SA-3P	SA-3Z	SN-3F	SN-3V	SN-3H	SN-3O	SN-3P	SN-3Z	MA-F	MA-V	MA-H	MA-O	MN-F	MN-V	MN-H	MN-O		
ISO SA-2F	○																																	
ISO SA-2V	○*2	○*																																
ISO SA-2H	○		○																															
ISO SA-2O	○		○	○																														
ISO SA-2P	○	○*	○	○	○*																													
ISO SA-2Z	○	○*	○	○	○*	○*																												
ISO SN-2F	○						○																											
ISO SN-2V	○*2	○*					○*2	○*																										
ISO SN-2H	○		○				○		○																									
ISO SN-2O	○		○	○			○		○	○																								
ISO SN-2P	○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*																							
ISO SN-2Z	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*																						
ISO SA-3F	○												○																					
ISO SA-3V	○*2	○*											○*2	○*																				
ISO SA-3H	○		○										○		○																			
ISO SA-3O	○		○	○									○		○	○																		
ISO SA-3P	○	○*	○	○	○*								○	○*	○	○	○*																	
ISO SA-3Z	○	○*	○	○	○*	○*							○	○*	○	○	○*	○*																
ISO SN-3F	○						○						○							○														
ISO SN-3V	○*2	○*					○*2	○*					○*2	○*					○*2	○*														
ISO SN-3H	○		○				○		○				○		○				○		○													
ISO SN-3O	○		○	○			○		○	○			○		○	○			○		○	○												
ISO SN-3P	○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*											
ISO SN-3Z	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*										
ISO MA-F																										○								
ISO MA-V																										○*2	○*							
ISO MA-H																										○		○						
ISO MA-O																										○		○	○					
ISO MN-F																											○							
ISO MN-V																										○*2	○*			○*2	○*			
ISO MN-H																											○		○		○		○	
ISO MN-O																											○		○	○	○		○	○

* :ただし、V、PおよびZは受験した溶接方向(上進または下進)のみにおいて承認範囲となる。
* 2:Vの下進は、Fを承認範囲としない。

付表3 受験する資格の種類と溶接姿勢の承認範囲(ティグ溶接の場合)

資格の種類	承認範囲に対応する資格の種類(ISO X-XX)																		
	T-1F	T-1V	T-1H	T-10	T-1P	T-1Z	TN-F	TN-V	TN-H	TN-O	TN-P	TN-Z	TN-2F	TN-2V	TN-2H	TN-2O	TN-2P	TN-2Z	
ISO T-1F	○																		
ISO T-1V	○*2	○*																	
ISO T-1H	○		○																
ISO T-10	○		○	○															
ISO T-1P 水平・鉛直各1本	○	○*	○	○	○*	○*3													
ISO T-1Z	○	○*	○	○	○*	○*													
ISO TN-F							○												
ISO TN-V							○*2	○*											
ISO TN-H							○	○											
ISO TN-O							○	○	○										
ISO TN-P 水平・鉛直各1本							○	○*	○	○	○*	○*3							
ISO TN-Z							○	○*	○	○	○*	○*							
ISO TN-2F							○						○						
ISO TN-2V							○*2	○*					○*2	○*					
ISO TN-2H							○	○					○		○				
ISO TN-2O							○	○	○				○		○	○			
ISO TN-2P							○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*		
ISO TN-2Z							○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*	

* :ただし、V、PおよびZは受験した溶接方向(上進または下進)のみにおいて承認範囲となる。
 * 2:Vの下進は、Fを承認範囲としない。
 * 3:同一外形の水平固定管1本と鉛直固定管1本の2本の管の溶接の場合のみ

パイプの溶接で2/3水平固定、1/3鉛直固定が認められるのは外径150mm以上。

付表4 受験する資格の種類と溶接姿勢の承認範囲(組合せ溶接の場合)

資格の種類	承認範囲に対応する資格の種類(ISO X-XX)																										
	C-2F	C-2V	C-2H	C-2O	C-2P	C-2Z	C-3F	C-3V	C-3H	C-3O	C-3P	C-3Z	SC-2F	SC-2V	SC-2H	SC-2O	SC-2P	SC-2Z	SC-3F	SC-3V	SC-3H	SC-3O	SC-3P	SC-3Z	CN-PM	CN-ZM	
ISO C-2F	○																										
ISO C-2V	○*2	○*																									
ISO C-2H	○		○																								
ISO C-2O	○		○	○																							
ISO C-2P	○	○*	○	○	○*																						
ISO C-2Z	○	○*	○	○	○*	○*																					
ISO C-3F	○						○																				
ISO C-3V	○*2	○*					○*2	○*																			
ISO C-3H	○		○				○		○																		
ISO C-3O	○		○	○			○		○	○																	
ISO C-3P	○	○*	○	○	○*		○	○*	○	○	○*																
ISO C-3Z	○	○*	○	○	○*	○*	○	○*	○	○	○*	○*															
ISO SC-2F													○														
ISO SC-2V													○*2	○*													
ISO SC-2H													○		○												
ISO SC-2O													○		○	○											
ISO SC-2P													○	○*	○	○	○*										
ISO SC-2Z													○	○*	○	○	○*	○*									
ISO SC-3F													○							○							
ISO SC-3V													○*2	○*						○*2	○*						
ISO SC-3H													○		○					○		○					
ISO SC-3O													○		○	○				○		○	○				
ISO SC-3P													○	○*	○	○	○*			○	○*	○	○	○*			
ISO SC-3Z													○	○*	○	○	○*	○*		○	○*	○	○	○*	○*		
ISO CN-PM																										○*	
ISO CN-ZM																										○*	○*

* :ただし、V、PおよびZは受験した溶接方向(上進または下進)のみにおいて承認範囲となる。
* 2:Vの下進は、Fを承認範囲としない。