

表 6.17 二相ステンレス鋼溶接材料の規格

規格	種類	記号	化学成分 (%)											引張 強さ (MPa)	伸び (%)
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Cu	W		
JIS	被覆 アーク 溶接棒	ES329J1	0.08 以下	0.90 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	6.0~ 8.0	23.0~ 28.0	1.00~ 3.00	—	—	—	590 以上	15 以上
		ES2209	0.04 以下	1.00 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	7.5~ 10.5	21.5~ 23.5	2.5~ 3.5	0.08~ 0.20	0.75 以下	—	690 以上	15 以上
		ES2553	0.06 以下	1.0 以下	0.5~ 1.5	0.04 以下	0.03 以下	6.5~ 8.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.10~ 0.25	1.5~ 2.5	—	760 以上	13 以上
		ES2593	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 1.5	0.04 以下	0.03 以下	8.5~ 10.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.08~ 0.25	1.5~ 3.0	—	760 以上	13 以上
		ES329J4L	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.5	0.040 以下	0.030 以下	8.0~ 11.0	23.0~ 27.0	3.0~ 4.5	0.08~ 0.30	1.0 以下	2.5 以下	690 以上	15 以上
	溶加 棒・ソ リッド ワイヤ ¹⁾	YS2209	0.03 以下	0.90 以下	0.5~ 2.0	0.03 以下	0.03 以下	7.5~ 9.5	21.5~ 23.5	2.5~ 3.5	0.08~ 0.20	0.75 以下	—	—	—
		YS2307	0.03 以下	1.0 以下	2.5 以下	0.03 以下	0.02 以下	6.5~ 9.5	22.5~ 25.5	0.8 以下	0.10~ 0.20	0.5 以下	—	—	—
		YS2594	0.03 以下	1.0 以下	2.5 以下	0.03 以下	0.02 以下	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	2.5~ 4.5	0.20~ 0.30	1.5 以下	1.0 以下	—	—
		YS329J4L	0.03 以下	0.90 以下	0.5~ 2.5	0.03 以下	0.03 以下	8.0~ 11.0	23.0~ 27.0	3.0~ 4.5	0.08~ 0.30	1.0 以下	—	—	—
	フラッ クス 入り ワイヤ	TS2209	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	7.5~ 10.0	21.0~ 24.0	2.5~ 4.0	0.08~ 0.20	0.75 以下	—	690 以上	15 以上
		TS2307	0.04 以下	1.0 以下	2.0 以下	0.03 以下	0.02 以下	6.5~ 10.0	22.5~ 25.5	0.8 以下	0.10~ 0.20	0.50 以下	—	690 以上	18 以上
		TS2553	0.04 以下	0.75 以下	0.5~ 1.5	0.04 以下	0.03 以下	8.5~ 10.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.10~ 0.25	1.5~ 2.5	—	760 以上	13 以上
		TS2594	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	2.5~ 4.5	0.20~ 0.30	1.5 以下	1.0 以下	760 以上	13 以上
		TS2594W	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	8.0~ 11.0	23.0~ 27.0	2.5~ 4.0	0.08~ 0.30	1.0 以下	1.0~ 2.5	690 以上	15 以上
		TS329J4L	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	8.0~ 11.0	23.0~ 27.0	2.5~ 4.0	0.08~ 0.30	1.0 以下	—	690 以上	15 以上
AWS	被覆 アーク 溶接棒	E2307	0.04 以下	1.0 以下	0.4~ 1.5	0.030 以下	0.020 以下	6.5~ 10.0	22.5~ 25.5	0.8 以下	0.10~ 0.20	0.50 以下	—	690 以上	20 以上
		E2209	0.04 以下	1.00 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	8.5~ 10.5	21.5~ 23.5	2.5~ 3.5	0.08~ 0.20	0.75 以下	—	690 以上	20 以上
		E2553	0.06 以下	1.00 以下	0.5~ 1.5	0.04 以下	0.03 以下	6.5~ 8.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.10~ 0.25	1.5~ 2.5	—	760 以上	15 以上
		E2593	0.04 以下	1.00 以下	0.5~ 1.5	0.04 以下	0.03 以下	8.5~ 10.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.08~ 0.25	1.5~ 3.0	—	760 以上	15 以上
		E2594	0.04 以下	1.00 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	3.5~ 4.5	0.20~ 0.30	0.75 以下	—	760 以上	15 以上
		E2595	0.04 以下	1.2 以下	2.5 以下	0.03 以下	0.025 以下	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	2.5~ 4.5	0.20~ 0.30	0.4~ 1.5	0.4~ 1.0	760 以上	15 以上
	溶加 棒・ソ リッド ワイヤ ¹⁾	ER2307	0.03 以下	1.0 以下	2.5 以下	0.03 以下	0.02 以下	6.5~ 9.5	22.5~ 25.5	0.8 以下	0.10~ 0.20	0.50 以下	—	—	—
		ER2209	0.03 以下	0.90 以下	0.50~ 2.00	0.03 以下	0.03 以下	7.5~ 9.5	21.5~ 23.5	2.5~ 3.5	0.08~ 0.20	0.75 以下	—	—	—
		ER 22 9 3 N L	0.03 以下	1.0 以下	2.5 以下	0.03 以下	0.02 以下	7.0~ 10.0	21.0~ 24.0	2.5~ 4.0	0.10~ 0.20	0.5 以下	—	—	—
		ER2553	0.04 以下	1.0 以下	1.5 以下	0.04 以下	0.03 以下	4.5~ 6.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.10~ 0.25	1.5~ 2.5	—	—	—
		ER2594	0.03 以下	1.0 以下	2.5 以下	0.03 以下	0.02 以下	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	2.5~ 4.5	0.20~ 0.30	1.5 以下	1.0 以下	—	—
	フラッ クス 入り ワイヤ	E2307T	0.04 以下	1.0 以下	2.0 以下	0.03 以下	0.02 以下	6.5~ 10.0	22.5~ 25.5	0.8 以下	0.10~ 0.20	0.50 以下	—	690 以上	20 以上
		E2209T	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.0	0.04 以下	0.03 以下	7.5~ 10.0	21.0~ 24.0	2.5~ 4.0	0.08~ 0.20	0.75 以下	—	690 以上	20 以上
		E2553T	0.04 以下	0.75 以下	0.5~ 1.5	0.04 以下	0.03 以下	8.5~ 10.5	24.0~ 27.0	2.9~ 3.9	0.10~ 0.25	1.5~ 2.5	—	760 以上	15 以上
		E2594T	0.04 以下	1.0 以下	0.5~ 2.5	0.04 以下	0.03 以下	8.0~ 10.5	24.0~ 27.0	2.5~ 4.5	0.20~ 0.30	1.5 以下	1.0 以下	760 以上	15 以上

1) 帯状電極も含む。ただし帯状電極は JIS では記号 YS が BS となり、AWS では ER が QR となる。