

DX × AM

進化する3Dプリンティングの技術

展示内容ご案内

第5回 AM Worldセミナー (2026.9.25) 三菱電機(株) 名古屋製作所様にて出展〈予定〉

金属プリンタソリューション

立花エレクトックが提案する「最先端技術のAMソリューション」



PBF方式 金属積層造形プリンタ

こんな方へ



- 導入コストで **金属3Dプリンタの導入を断念**した方へ
- **樹脂素材**では物足りない方へ
- まずは**手軽に**
- 金属プリンタを使いたい方へ

FASTFORM

本体定価 ¥7,980,000



- オプション:
- 金属粉ふるい機 - 金属粉ドライオープン
 - アニール真空炉 等

活用シーン

data design
Digital Process Innovation

- 小ロット製造への低コスト生産 用途
- MROパーツ 用途
- アカデミック 研究開発 用途

コンパクト・オールインワン

- 外寸、重量：620×650×860mm 120kg
- 造形サイズ：**φ100mm×80mm**
- 電圧：220V
- 造形方式：PBF方式
- シールドガス：アルゴンガス
- ファ이버レーザー 400w

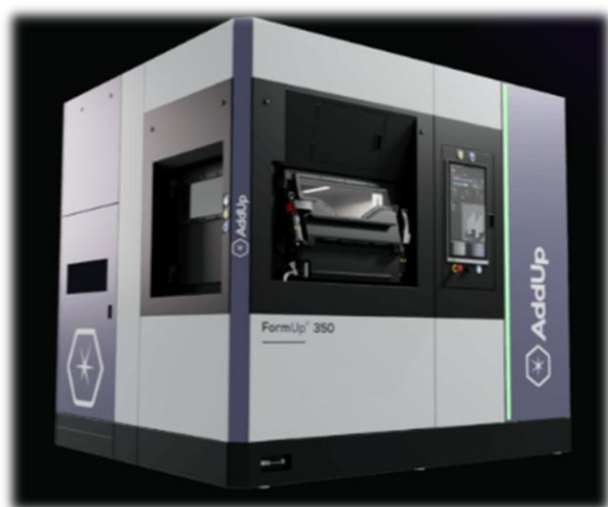
PBF方式 金属積層装置



モノづくりのための金属積層造形プリンタ

FormUp® 350
POWDER BED FUSION

L-PBF方式
造形サイズ
350 x 350 x 350mm
ファイバーレーザー
最大4本 500W



高品質
(高精度・再現性)

高い作業性
(効率的な生産・そして安全)

実用的
(設定・監視・シミュレーション)



・液体マニホールド (64チタン)



1.4Kg (質量低減)
体積低減 -304cm³



パウダーDED方式 3次元金属積層造形機



(特徴)



株式会社 明楽

- ① 難加工材 (チタン・インコネルなど) の造形に最適化されたパウダーDED方式
- ② “ローカルシールド”による高品質造形
— 酸化防止と安定性
- ③ 造形+補修+異材積層
— “加工困難部の再生”を実現



傾斜機能化



難加工材料であるチタン、インコネル、マルエージング鋼、SKH40、SKD61、アルミ合金や銅合金なども造形実績があります

切削工具の異種材造形、金型等の補修検証、新素材の積層造形テスト等、各種テスト造形を承っております！

樹脂3Dプリンタ

GUTENBERG

(特徴)

- ① 高速、高精度・・・生産性を大きく改善！
- ② ランニングコスト・・・OPENフィラメント対応！
- ③ 機能性樹脂・・・POTICON PAやPOTICON PPSを安定出力！
- ④ 安心対応・・・日本製で安心サポート！



G-ZERO

造形エリア：250×210×200mm
積層ピッチ：0.05mm(最小)
対応材料：PPS/PA (POTICON)
PLA、PC 等

G-ZERO L1

造形エリア：360×250×235mm
積層ピッチ：0.05mm(最小)
対応材料：PPS/PA (POTICON)
PLA、PC 等

立花エレテックのトータルコーディネイト

AMに関わる製品や技術は、造形スピード、コスト、造形サイズ、素材、周辺機器など日々進化し続けております。

立花エレテックは、多くのパートナーとの連携を駆使し、AMに関わる全ての工程フロー (DfAM、AM装置選定、AM造形サービス、表面加工、品質評価、保守) でのサポートによるトータルコーディネートを実現致します。お気軽にご相談ください。

AMに適した素材、デザイン設計でデジタル技術を活用しプロセス全体のコストメリットを追求！



サンプル造形
致します！！

金属・樹脂プリンタ・3Dスキャナ見学ゾーンあります！



一般社団法人 日本AM協会
Japanese Society of Additive Manufacturing

(株) 立花エレテックは 日本AM協会の正会員です。

AM製造ビジネスの市場拡大の為、関連技術の普及促進、情報交流、人材育成などを目的として多くの関連企業の参画を得て、2022年3月8日に設立されました。 <<https://jsam.or.jp/>>



TACHIBANA ELETECH
株式会社 立花エレテック

産業メカトロニクス事業部

3Dプリンタ部

TEL 06-6539-5022

FAX 06-6539-8825

Mail 3dprinter@tachibana.co.jp

2026'5

