

# 日本溶接協会

## 技術賞受賞者一覧

| 回<br>(年度)     | テーマ  | 氏名                              | 所属                                 |
|---------------|--|---------------------------------|------------------------------------|
| 第1回<br>(1970) | 超大型溶接構造物の製造方式の確立   | 山下 巖男                           | (株)日本製鋼所                           |
|               | 原子炉压力容器及び原子炉格納容器の製作  | 嶋井 澄<br>沢田 昭二<br>浜田 邦雄          | (株)日立製作所<br>バブコック日立(株)<br>(株)日立製作所 |
| 第2回<br>(1971) | 数値制御溶接装置の活用  | 小沢 雪郎                           | 三菱重工業(株)                           |
| 第3回<br>(1972) | Si, Mn を脱酸素剤として含有する溶接棒の工業化, CO <sub>2</sub> -O <sub>2</sub> (CO <sub>2</sub> ) アーク溶接法の実用化とその普及 | 藤井 浩一<br>岡田 泰治<br>関口 晃<br>及部 好久 | 大同製鋼(株)<br>"<br>"<br>"             |
|               | カタフラックス片面溶接法の開発  | 有川 正康<br>塩山 仁                   | (株)神戸製鋼所<br>"                      |
| 第4回<br>(1973) | 高強度・高靱性ステンレス鋼とその溶接法の開発   | 渡辺 潔<br>湊 昭<br>西松 昭             | (株)日立製作所<br>"<br>"                 |
|               | 鋼管ぐい現場自動溶接工法の開発と実用化  | 田中 藤八郎<br>石井 謙一<br>白石 博己        | 住友金属工業(株)<br>住金鋼管工事(株)<br>"        |
| 第5回<br>(1974) | 海洋構造物用極厚大径鋼管狭開先高能率溶接法の開発と実用化   | 馬田 豊昭<br>石川 泰<br>山谷 弥太郎<br>松本 正 | 新日本製鐵(株)<br>"<br>"<br>日鐵溶接工業(株)    |
| 第6回<br>(1975) | 陸上パイプライン現地自動溶接技術の開発導入普及とレイバージによる海底パイプライン自動溶接生産システムの開発  | 高木 健治<br>木村 丈広                  | 日本鋼管工事(株)<br>"                     |
|               | オシレート方式自動溶接法 (OSCOM 法) の開発と実用化   | 常富 栄一<br>猿渡 昌一<br>公手 智氏         | 新日本製鐵(株)<br>日鐵溶接工業(株)<br>"         |

| 回<br>(年度)      | テーマ                               | 氏名  | 所属  |
|----------------|-----------------------------------|---|---|
| 第7回<br>(1976)  | 高周波パルス直流TIG溶接機の開発とその実用化           | 山本 利雄<br>後藤 徹<br>島田 弥<br>木谷 基                                     | 三菱電機(株)<br>"<br>"<br>"                                  |
|                | アーク溶接ロボット・ミスターアロスの開発と実用化          | 榎本 勝雄<br>安藤 司文<br>荒谷 雄<br>土橋 亮<br>古川 隆<br>上野 雅弘<br>高野 悠敬<br>安藤 文蔵 | (株)日立製作所<br>"<br>"<br>"<br>"<br>"<br>日立建機(株)<br>日立精工(株) |
|                | 低温用鋼の溶接用心線の開発                     | 中井 恒夫<br>国広 敏之<br>安藤 見<br>永井 明<br>前田 稔<br>富永 直継                   | 日立造船非破壊検(株)<br>日立造船(株)<br>"<br>"<br>"<br>日立造船ソーバーアイ(株)  |
| 第8回<br>(1977)  | 大電流MIG溶接法に関する研究                   | 境文 四郎<br>渡邊 之<br>平野 攻   | 日本鋼管(株)<br>"<br>"                                       |
|                | 低温用3.5%ニッケル鋼のサブマージアーク溶接技術の開発と実用化  | 木村 一郎<br>日納 義郎<br>野島 和正<br>伊藤 慶典<br>中西 睦夫<br>勝本 憲夫                | 住友重機械工業(株)<br>"<br>"<br>住友金属工業(株)<br>"<br>"             |
| 第9回<br>(1978)  | 該当なし                              |   |   |
| 第10回<br>(1979) | 新狭開先(ナローギャップ)GMA溶接装置の開発と厚板構造物への適用 | 沢田 昭二<br>堀 勝義<br>河原 稔<br>浅野 功                                     | バブコック日立(株)<br>"<br>"<br>"                               |
|                | 新帯状電極肉盛溶接法の開発と実用化                 | 佐伯 俊造<br>足立 孝夫<br>富塚 俊一<br>近藤 訓                                   | (株)日本製鋼所<br>"<br>"<br>"                                 |
| 第11回<br>(1980) | 乗用車ボディーラインに適用しうるアークブレイジング法の開発と実用化 | 田村 幸雄<br>近藤 正恒<br>林田 博光   | トヨタ自動車工業(株)<br>"<br>"                                   |
|                | 構造用鋼の高靱性アーク溶接技術の開発と実用化            | 永野 恭一<br>森 直道<br>堀籠 健男  | 新日本製鐵(株)<br>"<br>日鐵溶接工業(株)                              |
|                | 磁気制御高能率肉盛溶接法の開発                   | 坪井 潤一郎<br>中野 昭三郎<br>西山 昇<br>広紀 治<br>阿草 一男<br>古生 正昭                | 川崎製鐵(株)<br>"<br>"<br>"<br>"<br>"                        |

| 回<br>(年度)        | テーマ                                       | 氏名  | 所属   |
|------------------|---|---|--|
| 第 12 回<br>(1981) | 大出力電子ビーム溶接法の応用研究                          | 竹本 朝紀<br>山本 英介<br>沓名 宗春<br>安田 耕三<br>有田 幸司<br>平野 宏通<br>笹川 哲三<br>小林 武臣<br>郷肥 三<br>坂端 伸治 | 大阪変圧器(株)<br>"<br>川崎重工業(株)<br>"<br>(株)神戸製鋼所<br>"<br>新日本製鐵(株)<br>"<br>日立造船(株)<br>" |
|                  | Cr-Mo 鋼用耐焼戻し脆化高靱性極低水素溶接材料の開発              | 桑山 則男<br>津村 博康<br>塚本 宗安<br>野口 良明<br>伊藤 慶典<br>中西 睦夫<br>勝本 憲男                           | 住金溶接棒(株)<br>"<br>"<br>"<br>住友金属工業(株)<br>"<br>"                                   |
|                  | 矩形波電圧方式鉄鋼プロセスライン用フラッシュ溶接機<br>の開発と実用化      | 馬場 利彦<br>奥田 滝夫<br>高橋 久<br>川並 高雄   | 三菱電機(株)<br>"<br>新日本製鐵(株)<br>"  |
| 第 13 回<br>(1982) | 電縫鋼管の自動入熱制御技術の開発                          | 田中 徳雄<br>山田 柞穂<br>渡辺 豊<br>細岡 昭夫<br>芳賀 博世<br>青木 和雄                                     | 新日本製鐵(株)<br>"<br>"<br>"<br>"<br>"  |
|                  | トランジスタパルスマグ溶接機 “クリーンマグシリーズ”<br>の開発        | 小林 宏次<br>殖栗 茂夫<br>田畑 要一郎<br>島田 弥<br>鶴飼 順<br>水野 孝治                                     | 三菱電機(株)<br>"<br>"<br>"<br>"<br>"   |
| 第 14 回<br>(1983) | 車両構体等薄板溶接構造物の溶接変形防止法<br>(SS,SH,SSH 法) の開発 | 松井 繁朋<br>越生 信義<br>辻本 和司<br>坂口 章<br>木下 統雄<br>鯉江 英昭                                     | 川崎重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"<br>"  |

| 回<br>(年度)        | テーマ  | 氏名   | 所属   |
|------------------|--|--|--|
| 第 15 回<br>(1984) | CO <sub>2</sub> アーク溶接用シームレスフラックス入りワイヤ及び関連機材の開発並びに実用化 | 郡 道夫<br>溝口 修一郎<br>藤井 宏<br>増田 壮一郎<br>坂本 良一                        | 日鐵溶接工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                      |
|                  | 高能率全姿勢フラックス入りワイヤの開発と実用化                              | 荒井 敏夫<br>酒井 芳也<br>藍田 勲<br>大江 次男<br>菅 哲男<br>仁藤 弘<br>林田 正<br>増田 喜彦 | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>"<br>"<br>三菱重工業(株)<br>"<br>" |
| 第 16 回<br>(1985) | フラッシュ溶接機の加圧システムその他の開発                                | 由井 勲<br>矢野 良貞<br>中根 豊<br>永島 国重                                   | 大阪電気(株)<br>"<br>"<br>"                             |
|                  | 大型構造物用多電極溶接ロボットの開発                                   | 八木 敏彦<br>山内 弘史<br>和田 宏一  | 三菱重工業(株)<br>"<br>"                                 |
| 第 17 回<br>(1986) | 電流波形制御炭酸ガスアーク溶接機の開発と実用化                              | 渡辺 俊彦<br>小笠原 隆明<br>丸山 徳治<br>佐藤 正晴<br>樋田 幸雄                       | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>"<br>"                       |
|                  | 配管用高速MAG完全自動溶接法の開発                                   | 小泉 勇<br>北野 健次<br>白石 博己<br>笠谷 龍也                                  | 住友金属工業(株)<br>"<br>住金鋼管工事(株)<br>"                   |
|                  | 多層突合せアーク溶接ロボットの開発                                    | 野村 博一<br>杉谷 祐司<br>鈴木 康郎<br>玉置 尚弘                                 | 日本鋼管(株)<br>"<br>"<br>"                             |
| 第 18 回<br>(1987) | インバータ制御抵抗溶接機の開発と実用化                                  | 野田 卓継<br>小林 二三男<br>市川 欣也<br>倉田 紘一郎                               | 東亜精機(株)<br>"<br>"<br>"                             |
|                  | ダブルインバータ制御式交直両用ティグアーク溶接機                             | 山本 英幸<br>長坂 守敏<br>寺山 喜久夫<br>竹中 一博<br>本多 啓三                       | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>(株)東芝<br>"                    |
|                  | 腐蝕割れ性を備えた高靱性SAW材料の開発と海底パイプライン用UOE鋼管への実用化             | 松山 隼也<br>川端 文丸<br>西山 昇<br>関沢 信<br>美浦 一彦                          | 川崎製鉄(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                        |

| 回<br>(年度)        | テーマ  | 氏名   | 所属   |
|------------------|--|--|--|
| 第 19 回<br>(1988) | 固相接合法による圧延チタンクラッド鋼   | 小溝 裕一<br>原 修一<br>中村 剛<br>村山 順一郎            | 住友金属工業(株)<br>"<br>"<br>住金テクノリサーチ(株)            |
|                  | パルス通電加熱ホットワイヤ溶接法の開発  | 堀 勝義<br>田桑 俊明<br>近藤 由英<br>明賀 俊治<br>小園 裕三   | バブコック日立(株)<br>"<br>"<br>"<br>(株)日立製作所          |
| 第 20 回<br>(1989) | 供用下の溶接施工法の開発   | 河野 武亮<br>中西 保正<br>井元 泉<br>佐藤 功輝<br>恒石 和義   | 石川島播磨重工業(株)<br>"<br>"<br>川崎製鉄(株)<br>建設省        |
|                  | スポット溶接のための新ロボット技術  | 飛田 英明<br>柴田 洋一<br>中村 尚範                    | トヨタ自動車(株)<br>"<br>"                            |
| 第 21 回<br>(1990) | 非消耗ノズル上昇式簡易エレクトロスラグ溶接法<br>(SESNET 法) の開発および鉄骨ボックス柱ダイヤフラム溶接への適用拡大 | 藤山 裕久<br>乙黒 盈昭<br>安斉 昌則<br>上 正三<br>市村 治通   | 日鐵溶接工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                  |
|                  | C I M対応三次元オフライン溶接ロボットシステム  | 仁科 直行<br>国吉 睦<br>渡辺 望<br>岸本 隆行<br>高橋 理     | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>松下産機システムエンジニアリング(株) |
| 第 22 回<br>(1991) | U O ミル溶接ライン完全自動化システムの開発  | 柿田 和俊<br>生田 守一<br>宮崎 秀樹<br>小日向 静夫<br>阪上 芳博 | 新日本製鐵(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                   |
|                  | ステンレス鋼管の複合熱源製管溶接法  | 稲葉 洋次<br>新谷 進                              | 住友金属工業(株)<br>住友ステンレス鋼管(株)                      |
| 第 23 回<br>(1992) | 太径・長尺鉄筋のスタッド溶接工法の開発  | 立川 博<br>河野 六郎<br>片山 猛<br>川上 圭二<br>畦田 武志    | 新日本製鐵(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                   |
|                  | 可搬走行型多層盛アーク溶接ロボットの開発   | 魚田 滉一<br>内田 典夫<br>中村 雅敏<br>秋谷 志織<br>椎木 啓之  | 住金溶接工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                  |
|                  | ファジィ制御ミグ溶接機の開発と実用化   | 山本 英幸<br>原田 章二<br>中俣 利昭<br>上山 智之           | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>"                         |

| 回<br>(年度)        | テーマ                                | 氏名     | 所属          |
|------------------|------------------------------------|--------|-------------|
| 第 24 回<br>(1993) | 高速回転アーク溶接法の開発と実用化                  | 野村 博一  | 日本鋼管工事(株)   |
|                  |                                    | 杉谷 祐司  | 日本鋼管(株)     |
|                  |                                    | 小林 征夫  | 〃           |
|                  |                                    | 村山 雅智  | 〃           |
| 第 25 回<br>(1994) | 高速片面溶接法の開発                         | 品田 功一  | 新日本製鐵(株)    |
|                  |                                    | 北村 征義  | 〃           |
|                  |                                    | 中川 理洋  | 〃           |
|                  |                                    | 宮崎 建雄  | 日立造船(株)     |
|                  |                                    | 中島 義男  | 〃           |
|                  | アーク溶接ロボットにおける協調制御（シンクロモーション）の開発と普及 | 清原 裕次  | (株)ダイヘン     |
|                  |                                    | 笠上 文男  | 〃           |
|                  |                                    | 渡邊 敏仁  | 〃           |
| 第 26 回<br>(1995) | クロム系ステンレス鋼用フラックス入りワイヤの開発及び実用化      | 西川 裕   | (株)神戸製鋼所    |
|                  |                                    | 小川 恒司  | 〃           |
|                  |                                    | 上月 映野  | 〃           |
|                  |                                    | 山下 賢   | 〃           |
|                  |                                    | 藤山 裕久  | 日鐵溶接工業(株)   |
|                  | プラズマガウジング法及び自動化装置の開発               | 園田 弘文  | 〃           |
|                  |                                    | 稲村 昭雄  | 〃           |
|                  |                                    | 川嶋 三千生 | 〃           |
|                  |                                    | 千田 豊   | 川崎重工業(株)    |
|                  |                                    | 松本 竹二  | 三菱重工工事(株)   |
| 第 27 回<br>(1996) | 鉄骨柱自動溶接ロボットの開発と実用化                 | 和田 宏一  | 三菱重工業(株)    |
|                  |                                    | 吉田 康之  | 〃           |
|                  |                                    | 広本 悦己  | 〃           |
|                  |                                    | 越田 和憲  | 清水建設(株)     |
|                  |                                    | 奥山 信博  | 〃           |
|                  |                                    | 石井 護   | 東京電力(株)     |
|                  | ガス導管溶接の自動開先検査装置の開発と実用化             | 佐藤 卓雄  | 日本鋼管(株)     |
|                  |                                    | 矢野 嘉孝  | 新日本製鐵(株)    |
|                  |                                    | 中森 徹   | 住友金属工業(株)   |
|                  |                                    | 前田 諭   | 川崎製鐵(株)     |
|                  |                                    | 藤原 正夫  | 川崎重工業(株)    |
|                  |                                    | 手塚 佑司  | (株)田中製作所    |
| 第 28 回<br>(1997) | 発振器搭載型レーザ切断機                       | 永田 陽造  | 〃           |
|                  |                                    | 蓑輪 俊行  | 〃           |
|                  |                                    | 佐野 義美  | 〃           |
|                  |                                    | 長堀 正幸  | 〃           |
|                  |                                    | 鈴木 茂   | (株)電元社製作所   |
|                  | ロボット用新サーボスポット溶接ガン                  | 谷口 淳一  | 〃           |
|                  |                                    | 亀田 佳志  | 〃           |
|                  | 遠隔操作溶接装置の開発と実用化                    | 手島 秋雄  | 石川島播磨重工業(株) |
|                  |                                    | 今村 和久  | 〃           |
| 渡辺 真也            |                                    | 〃      |             |
| 奈雲 悟             |                                    | 〃      |             |
| 富所 榮             |                                    | 〃      |             |

| 回<br>(年度)        | テーマ                                | 氏名  | 所属  |
|------------------|------------------------------------|---|---|
| 第 29 回<br>(1998) | 自動車ボディ用極薄鋼板の溶接方法およびそのシステムの開発       | 野村 浩二<br>坂本 好隆<br>三田 常夫<br>品田 常夫<br>西川 清吾 | トヨタ自動車(株)<br>"<br>日立精工(株)<br>"<br>(株)安川電機       |
|                  | スパイラル鋼管における高速複合溶接法の開発              | 真嶋 博義<br>田中 和博<br>小日 向静<br>水橋 伸雄<br>小原 昌弘 | 新日本製鐵(株)<br>"<br>"<br>日溶工テクノサービス(株)<br>新日本製鐵(株) |
|                  | 真空圧延接合法による異種金属の複合化技術の開発とその応用       | 河野 隆之<br>井上 好章<br>西尾 一政                   | 三菱重工業(株)<br>"<br>九州工業大学                         |
|                  | レーザクラッディング工法による小口径配管の予防保全技術の開発と実用化 | 酒井 啓一<br>大脇 桂<br>山寺 正夫<br>萩原 実<br>菅野 真紀   | 石川島播磨重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>(株)東芝             |

| 回<br>(年度)        | 区分    | テーマ  | 氏名  | 所属  |
|------------------|-------|--|---|---|
| 第 30 回<br>(1999) | 本賞    | 原子炉大型構造物（シュラウド）取替に係る溶接技術の開発と適用                       | 頓宮 雄一<br>松本 純<br>安田 年廣<br>山本 智<br>坂口 悦夫   | (株)東芝<br>東京電力(株)<br>(株)東芝<br>"<br>"                               |
|                  | 開発奨励賞 | 完全溶込み溶接用歯付き裏当て金                                      | 安田 克彦<br>依田 峯夫<br>定池 幹夫<br>湯田 誠<br>青木 博文  | 職業能力開発大学校<br>依田ロボメーション<br>福井県工業技術センター<br>川田工業(株)<br>横浜国立大学        |
|                  |       | 視覚センサを用いた自動溶接システムの開発                                 | 浅井 知<br>多紀 圭史<br>久保 克巳                    | (株)東芝<br>"<br>"   |
| 第 31 回<br>(2000) | 本賞    | 揺動式狭開先ホットワイヤTIG溶接装置の開発と適用                            | 光畑 浩一<br>堀 勝義<br>永島 利治<br>蛭田 竜輔<br>羽田 光明  | バブコック日立株式<br>"<br>バブ日立工業(株)<br>(株)日立製作所<br>"                      |
|                  |       | NS・ワンサイドマグ溶接法及び専用装置の開発・実用化                           | 長友 和男<br>鈴木 洋三<br>佐野 博丈<br>山下 礦三<br>帆足 薫  | 日鐵溶接工業(株)<br>日溶エテクノサービス(株)<br>日鐵溶接工業(株)<br>元 日鐵溶接工業(株)<br>(株)ヨーユー |
|                  |       | ガスシールドアーク溶接用低スパッタワイヤと連続製造技術の開発                       | 安田 功一<br>片岡 時彦<br>阪口 修一<br>天野 虔一<br>佐々 仁孝 | 川崎製鉄(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                                       |
|                  | 開発奨励賞 | インバータ制御交流抵抗溶接機—インバータ直流機の特徴を継承し、直流の短所を解消した台形波出力の制御装置— | 市川 欣也<br>倉田 紘一郎<br>藤野 捨生<br>古川 浩人<br>福澤 毅 | ナストーア(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                                      |
|                  |       | 石油精製リアクタに使用される 2.25Cr-1Mo-V 改良鋼用溶接材料の開発・実用化          | 後藤 明信<br>中川 武<br>和田 俊                     | (株)神戸製鋼所<br>"<br>(株)神鋼溶接サービス                                      |
|                  |       | アーク同軸化YAGレーザ溶接法の開発                                   | 石出 孝<br>渡辺 眞生<br>橋本 義男<br>長島 是<br>名山 理介   | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                                      |
|                  | 開発奨励賞 | 交流パルスミグ溶接ロボットシステムの開発と実用化                             | 全 紅軍<br>高橋 憲人<br>水取 裕康<br>宮川 剛<br>恵良 哲生   | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>"<br>"                                       |



| 回<br>(年度)                        | 区分               | テーマ  | 氏名  | 所属  |
|----------------------------------|------------------|--|---|---|
| 第 32 回<br>(2001)                 | 本賞               | 溶接残留応力の低減技術(ウォータージェットピーニング(W J P))—原子力プラント炉内溶接構造物の保全工事に適用— | 榎本 邦夫<br>黒沢 孝一<br>林 英策<br>平野 克彦<br>守中 廉           | 日立製作所(株)<br>"<br>日立エンジニアリング(株)<br>日立製作所(株)<br>" |
|                                  |                  | 電磁駆動方式高速オンレートMAG溶接法の開発と実用化                                 | 児玉 克<br>岩渕 寛<br>藤村 浩史                             | 三菱重工業(株)<br>"<br>三菱エンジニアリング(株)                  |
|                                  |                  | レーザー表面改質技術の開発と原子炉構造物への適用                                   | 佐野 雄二<br>河野 涉<br>戸松 勉<br>末園 暢一<br>庄司 卓            | (株)東芝<br>"<br>"<br>"<br>中部電力(株)                 |
|                                  | 開発<br>奨励賞        | フルデジタル溶接機の開発   | 濱本 康司<br>大崎 憲和<br>川本 篤寛<br>米森 茂樹                  | 松下溶接システム(株)<br>"<br>"<br>"                      |
|                                  |                  | 交流磁化法による施工後の溶接後熱処理温度評価                                     | 志波 光晴<br>米山 弘志<br>西川 聡<br>堀井 行彦<br>山口 篤憲          | (財)発電設備技術検査協会<br>"<br>"<br>"<br>"               |
|                                  | 第 33 回<br>(2002) | 本賞   | ペンストック用 HT950 鋼用高靱性溶接材料の開発                        | 原 則行<br>杉野 毅<br>大津 穰                            |
| 2電極高能率TIG溶接法 (SEDAR-TIG) の開発と実用化 |                  |  | 小林 和行<br>手島 秋雄<br>結城 正弘<br>飯島 亨<br>山下 眞輝          | 石川島播磨重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>大阪ガス(株)           |
| インバー合金のLNG配管への適用のための溶接技術         |                  |  | 本郷 進<br>山本 修二<br>山川 武人<br>古賀 信次<br>小川 和博<br>池辺 真人 | 大阪ガス(株)<br>"<br>川崎重工業(株)<br>"<br>住友金属工業(株)<br>" |
| 開発<br>奨励賞                        |                  | エンジン溶接機の開発   | 佐藤 三平<br>藤本 庄一<br>勝木 健司                           | デンヨー(株)<br>"<br>"                               |
|                                  |                  | タンデムパルスGMA溶接ロボットシステムの開発と実用化                                | 大縄 登史男<br>上山 智之<br>知念 林太郎<br>西村 大<br>中田 一博        | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>"<br>大阪大学                  |
|                                  |                  | ビジュアルセンサを用いた溶接技能のデジタル化                                     | 浅井 知<br>多紀 圭史<br>坪井 竜介<br>佐久間 正剛<br>久保 克巳         | (株)東芝<br>"<br>"<br>"<br>"                       |

| 回<br>(年度)        | 区分        | テーマ   | 氏名  | 所属   |
|------------------|-----------|---|---|--|
| 第 34 回<br>(2003) | 本賞        | パソコンベースの溶接ロボット制御装置の開発と実用化                                     | 射場 達也<br>白濱 和人<br>桐井 裕司<br>浜田 博文<br>益城 浩司 | (株)ダイヘン<br>"<br>(株)不二越<br>"<br>(株)ダイヘン       |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 低融点チタン基ろうによるオールチタン製熱交換器の開発                                    | 松 忠男<br>恩澤 忠男<br>松 康太郎<br>佐々木 寿一          | 東京ブレイズ(株)<br>東京工業大学<br>東京ブレイズ(株)<br>"        |
|                  |           | 高周波パルス炭酸ガスアーク溶接法の開発   | 片岡 時彦<br>池田 倫正<br>安田 功一<br>時乗 健次<br>平田 好則 | J F E スチール(株)<br>"<br>"<br>"<br>大阪大学         |
| 第 35 回<br>(2004) | 本賞        | フリクションスポット接合法の開発と実用化  | 瀬田 良孝<br>長尾 保栄<br>福原 一美<br>古賀 信次<br>藤本 光生 | 川崎重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                 |
|                  |           | 高性能銅めっきなしマグ溶接用ソリッドワイヤの開発                                      | 黒川 剛志<br>輿石 房樹<br>清水 弘之<br>伊藤 崇明<br>横田 泰之 | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>"<br>"                 |
|                  |           | 切断設備<br>(ターンテーブルを軸とした搬送システムと残材の形状認識自動板取システムとを組込んだ切断設備の開発と実用化) | 西村 孝治<br>青木 重二<br>柿沢 昭勝<br>蓮見 力<br>能勢 直人  | 玉造(株)<br>"<br>"<br>小池酸素工業(株)<br>"            |
| 第 36 回<br>(2005) | 本賞        | スプレー移行型炭酸ガスアーク溶接法の実用化   | 片岡 時彦<br>池田 倫正<br>安田 功一<br>山内 章<br>佐々 仁孝  | J F E スチール(株)<br>"<br>"<br>"<br>J F E 溶接棒(株) |
|                  |           | レーザ溶接の鉄道車両への適用  | 原田 廣二<br>河野 良典<br>加藤 英一<br>隅川 倫成<br>田中 康博 | 近畿車輛(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                  |
|                  | 開発<br>奨励賞 | ロケットタンクの摩擦攪拌接合技術の開発   | 佐藤 広明<br>原 英統<br>雨田 勇一<br>平塚 信介<br>赤松 弘基  | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                 |

| 回<br>(年度)        | 区分        | テーマ  | 氏名   | 所属  |
|------------------|-----------|--|--|---|
| 第 37 回<br>(2006) | 本賞        | C B T法による低スパッタ・低入熱溶接ロボットシステムの開発              | 恵良 哲生<br>井手 章博<br>廣田 周吾<br>森本 慶樹<br>中津 淳   | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>"<br>"                                       |
|                  |           | 9%Ni鋼高能率溶接技術確立                               | 藤谷 泰之<br>伊藤 直行<br>広本 悦己<br>銭谷 哲<br>江藤 章敬   | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                                      |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 溶接電源融合型ロボットの開発                               | 大山 英俊<br>相見 圭<br>川本 篤寛<br>高橋 涉<br>池田 達也    | 松下溶接システム(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                                   |
| 第 38 回<br>(2007) | 本賞        | 大型コンテナ船用降伏点 47 キロ高強度鋼板の実用化技術の開発              | 石川 忠<br>井上 健裕<br>廣田 一博<br>橋 吉美<br>笹木 聖人    | 新日本製鐵(株)<br>"<br>三菱重工業(株)<br>"<br>日鉄溶接工業(株)                       |
|                  |           | YP460 鋼の開発とぜい性破壊に対するアレスト性を考慮した大型コンテナ船への適用    | 木治 昇<br>豊田 昌信<br>猪瀬 幸太郎<br>半田 恒久<br>田村 栄一  | (株)アイ・エイ・アイ マリニエイト®<br>"<br>(株)I H I<br>J F E スチール(株)<br>(株)神戸製鋼所 |
|                  | 開発<br>奨励賞 | エンジン溶接機開発                                    | 広井 亨<br>川畑 健太郎                             | デンヨー(株)<br>"  |
|                  |           | エレクトロガスアーク溶接法を用いた建築用鋼管柱の高能率施工法の開発            | 藤平 正一郎<br>橋田 知幸<br>坂本 眞一<br>一戸 康生<br>波多野 勲 | 片山ストラテック(株)<br>"<br>清水建設(株)<br>住友金属工業(株)<br>日鐵住金溶接工業(株)           |
|                  |           | 先進船体への高強度耐食ステンレス鋼適用におけるレーザー・アークハイブリッド溶接技術の開発 | 山岡 弘人<br>川口 勲<br>山内 淑久                     | (株)I H I<br>"<br>"  |

| 回<br>(年度)               | 区分        | テーマ                                      | 氏名  | 所属  |
|-------------------------|-----------|--|---|---|
| 第 39 回<br>(2008)        | 本賞        | 低カーボン多方位ベイナイト技術による大入熱溶接継手性能の優れた高張力鋼板の開発  | 畑野 等<br>岡崎 喜臣<br>岡野 重雄<br>川野 晴弥<br>塩飽 豊明  | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>"<br>"              |
|                         |           | ボイラチューブ全自動TIG溶接システムの構築と無監視生産ラインの構築       | 武市 正次<br>青木 篤人<br>池澤 行雄<br>伊藤 千秋<br>長 彰紀  | 川崎重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"              |
|                         | 開発<br>奨励賞 | 高耐食亜鉛めっき鋼板用タッチアップレス溶接材料の開発               | 児玉 真二<br>石田 欽也<br>浅井 謙一<br>長崎 肇<br>水本 学   | 新日本製鐵(株)<br>"<br>"<br>日鐵住金溶接工業(株)<br>"    |
|                         |           | 多層断面溶接ワイヤの技術開発                           | 伊藤 正<br>斎藤 貞一郎<br>吉田 雅哉                   | 日本ウェルディング・ロッド(株)<br>"<br>"                |
| 第 40 回<br>(2009)        | 本賞        | 溶接性の優れた高Cr二相ステンレス鋼の開発                    | 小川 和博<br>樋口 淳一<br>山寺 芳美<br>長島 英紀<br>坂田 英二 | 住友金属工業(株)<br>"<br>"<br>東洋エンジニアリング(株)<br>" |
|                         |           | スポットFSWの自動車量産部品への展開                      | 野村 浩二<br>内田 圭亮<br>藤沢 泰成                   | トヨタ自動車(株)<br>"<br>"                       |
|                         |           | 海洋構造物の高耐食性ステンレス鋼ライニング溶接技術                | 岩見 博志<br>木村 文映<br>河合 康博<br>金井 久<br>立花 友一  | 新日鉄エンジニアリング(株)<br>"<br>"<br>"<br>"        |
|                         | 開発<br>奨励賞 | 渠中ダブルハル内ロンジ溶接ロボットの開発                     | 篠原 紀昭<br>中島 義男<br>中原 裕明<br>浦部 鉄哉<br>釘嶋 哲幸 | ユニバーサル造船(株)<br>"<br>"<br>"<br>"           |
| 溶融池の湯流れを制御したGMAW用ワイヤの開発 |           | 鈴木 励一<br>梅原 悠                            | (株)神戸製鋼所<br>"                             |   |
| 第 41 回<br>(2010)        | 本賞        | レーザ・アークハイブリッド溶接の造船工作への適用                 | 古賀 宏志<br>郷田 穂積<br>寺田 伸<br>石出 孝<br>坪田 秀峰   | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"              |
|                         |           | 電極高速水平すみ肉溶接施工法の開発・実用化                    | 横田 泰之<br>伊藤 和彦<br>本間 正浩<br>有田 大           | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>KOBE ウェルディングワイヤ(株)  |
|                         | 開発<br>奨励賞 | サブマージアーク溶接用シームレスフラックス入りワイヤおよび溶融型フラックスの開発 | 長崎 肇<br>中澤 博志                             | 日鐵住金溶接工業(株)<br>"                          |

| 回<br>(年度)        | 区分        | テーマ   | 氏名  | 所属  |
|------------------|-----------|---|---|---|
| 第 42 回<br>(2011) | 本賞        | 原子力機器厚板狭開先レーザ溶接技術の開発<br>と実用化                      | 多羅沢 湘<br>岡田 昌哉<br>安間 勇介<br>芦田 栄次<br>張 旭東  | 日立 GE ニュークリア・エナジー(株)<br>"<br>"<br>(株)日立製作所<br>"       |
|                  |           | 9%NI 鋼 LNG タンク用 Ni 基合金フラックス<br>入りワイヤの開発・実用化       | 鈴木 正道<br>渡辺 博久<br>福田 和博                   | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"                                    |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 鉄系材料の高速摩擦攪拌接合用ツール・裏当て<br>板の開発                     | 石川 武<br>増田 藍<br>河田 直樹<br>松岡 茂樹<br>藤井 英俊   | 東急車輛製造(株)<br>"<br>"<br>"<br>大阪大学                      |
|                  |           | 建築構造用 1000N 級鋼材・溶接材料及びその<br>利用技術の開発               | 多田 元英<br>多賀 謙蔵<br>吉澤 幹夫<br>橋田 知幸<br>川畑 友弥 | 大阪大学<br>神戸大学<br>(株)日建設計<br>片山ストラテック(株)<br>住友金属工業(株)   |
| 第 43 回<br>(2012) | 本賞        | 溶接インプロセス品質管理システムの開発・実<br>用化                       | 浅井 知<br>小川 剛史<br>藤田 善宏<br>星 岳志<br>大嶽 達哉   | (株)東芝<br>"<br>"<br>"<br>"                             |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 強制加圧給電トーチの開発とその適用効果                               | 西村 大<br>大久保 淳<br>土井 和徳                    | (株)ダイヘン<br>"<br>"                                     |
| 第 44 回<br>(2013) | 本賞        | 常温テンパービード溶接の原子炉容器出入口<br>管台修繕工事への適用                | 沖村 浩司<br>小口 力<br>佐藤 知伸<br>豊田 真彦<br>成田 竜一  | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"                          |
|                  |           | 炭酸ガスアーク溶接のスパッタおよびヒューム<br>低減プロセスの開発・実用化            | 山崎 圭<br>松村 浩史<br>横田 順弘<br>高田 篤人           | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>"                               |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 鉄骨造建築物の安全性向上に資する新自動溶<br>接技術の開発<br>ー25 度狭開先ロボット溶接ー | 森田 耕次<br>角 毅四郎<br>園田 正雄<br>中込 忠男<br>竹内 直記 | 千葉大学<br>博陽工業(株)<br>日鐵住金建材(株)<br>信州大学<br>(一社)日本ロボット工業会 |

| 回<br>(年度)        | 区分        | テーマ  | 氏名  | 所属  |
|------------------|-----------|--|---|---|
| 第 45 回<br>(2014) | 本賞        | 溶接専用マイクロプロセッサを適用したデジタルインバータ式 GMA 溶接電源の開発   | 恵良 哲生<br>大西 孝典<br>真鍋 陽彦<br>田中 良平<br>山口 耕作 | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>"<br>OTC Daihen Asia Co.,Ltd.                  |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 大電流マグ溶接プロセスおよびシステムの開発                      | 鈴木 励一<br>袁 倚旻<br>小川 亮<br>辻 勝之<br>山崎 圭     | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>"<br>KOBELCO WELDING ASIA<br>PACIFIC PTE. LTD |
| 第 46 回<br>(2015) | 本賞        | 建設機械用グローバル溶接ロボットの開発                        | 山中 伸好<br>森 浩樹<br>新川 孝滋<br>岸本 祐輝<br>木村 洋   | (株)小松製作所<br>"<br>"<br>"<br>"  |
|                  |           | ITER(国際熱核融合実験炉)用高強度・高靱性溶接材料の開発および実用化       | 井口 将秀<br>中嶋 秀夫<br>石尾 光太郎<br>中村 稔<br>迎井 直樹 | 日本原子力研究開発機構<br>"<br>(株)日本製鋼所<br>(株)タセト<br>(株)神戸製鋼所                  |
| 第 47 回<br>(2016) | 開発<br>奨励賞 | 建築構造用鋼材のエレクトロスラグ溶接用メタルコアードワイヤおよび充填フラックスの開発 | 早川 直哉<br>角 博幸<br>大井 健次<br>笹倉 秀司<br>陳 亮    | JFE スチール(株)<br>"<br>"<br>(株)神戸製鋼所<br>"                              |
|                  |           | 蒸気タービンノズル自動溶接システムの開発                       | 内田 雄太<br>松坂 文夫<br>森清 泰晶<br>増田 健           | (株)IHI<br>"<br>IHI・東芝パワーシステム<br>産業技術総合研究所                           |
| 第 48 回<br>(2017) | 本賞        | 溶接可能な高圧水素用高強度高窒素含有ステンレス鋼管の開発およびその溶接施工技術の確立 | 浄徳 佳奈<br>中村 潤<br>平田 弘征<br>大村 朋彦<br>小薄 孝裕  | 新日鐵住金(株)<br>"<br>"<br>"<br>"  |
|                  |           | 極低スパッタ高速溶接法の開発                             | 廣田 周吾<br>小野 貢平<br>土井 和徳<br>楠本 太郎<br>宮原 寿郎 | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>"<br>"   |

| 回<br>(年度)            | 区分        | テーマ                                      | 氏名  | 所属  |
|----------------------|-----------|--|---|---|
| 第 49 回<br>(2018)     | 本賞        | 自動車足回り向けスラグ低減溶接プロセスの実用化                  | 井海 和也<br>山崎 亮太<br>鈴木 励一<br>田中 正顕<br>深堀 貢    | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>マツダ(株)<br>"   |
|                      | 開発<br>奨励賞 | 高速溶接・極低スパッタを実現するアーク溶接ロボットシステムの開発         | 古山 雄也<br>福光 洋一<br>永井 節<br>藤原 潤司<br>松井 海斗    | パナソニック スマートファクトリーソリューションズ(株)<br>"<br>"<br>"<br>Panasonic Industry Europe GmbH |
| 第 50 回<br>(2019)     | 本賞        | ITER トロイダル磁場コイルの溶接技術開発及び実機適用             | 西山 智之<br>奥田 剛久<br>香川 崇<br>木村 正宏             | 三菱重工業(株)<br>"<br>"<br>"   |
|                      | 開発<br>奨励賞 | 酸素プラズマ切断用電極の長寿命化技術に関する開発                 | 石井 幸二<br>伊原 大輔<br>青野 直也<br>橋本 英明<br>真弓 聡    | 日酸 TANAKA(株)<br>"<br>"<br>中部電力(株)<br>(株)テクノ中部                                 |
| 第 51 回<br>(2020)     | 本賞        | プレミアムモーターサイクルのトレリスフレーム溶接ロボットシステムの開発と適用   | 青木 篤人<br>松本 武志<br>安達 裕一朗<br>吉岡 直敏<br>吉田 昇一郎 | 川崎重工業(株)<br>"<br>"<br>"<br>"  |
|                      |           | 高電流埋もれアークを用いた厚板高能率溶接システム「D-Arc」の開発       | 馬場 勇人<br>森 大輔<br>恵良 哲生<br>松下 和憲<br>田中 学     | (株)ダイヘン<br>"<br>"<br>(株)ダイヘンテクノサポート<br>大阪大学                                   |
|                      | 開発<br>奨励賞 | 高強度異種材接合法「エレメントアークスポット溶接法」の機構および実現手段の開発  | 鈴木 励一<br>陳 亮<br>下田 陽一朗<br>齊藤 俊一<br>山本 克彦    | (株)神戸製鋼所<br>"<br>"<br>ファナック(株)<br>"   |
| スポット溶接の非破壊・自動検査技術の開発 |           | 高橋 宏昌<br>千葉 康徳<br>齊藤 真拡<br>牛島 彰<br>小野 利幸 | (株)東芝<br>"<br>"<br>"<br>"                   |   |

| 回<br>(年度)        | 区分        | テーマ  | 氏名   | 所属   |
|------------------|-----------|--|--|--|
| 第 52 回<br>(2021) | 本賞        | 自動車燃料系部品へのレーザ溶接溶込み深さ<br>全数検査技術の適用                    | 宮城 雅徳<br>田中 明秀<br>河野 達夫<br>菅原 敏洋<br>塚本 武志  | (株)日立製作所<br>"<br>日立 Astemo(株)<br>"<br>"      |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 大入熱溶接が適用可能な建築構造用低降伏比<br>780N/mm <sup>2</sup> 級厚鋼板の開発 | 北村 稔<br>末吉 仁<br>伊木 聡<br>村上 善明              | JFE スチール(株)<br>"<br>"<br>"                   |
|                  |           | リーン二相ステンレス鋼の溶接技術開発と実<br>用化                           | 水本 学<br>三浦 利宏<br>行方 飛史<br>江目 文則<br>及川 雄介   | 日鉄溶接工業(株)<br>"<br>"<br>日鉄ステンレス(株)<br>"       |
| 第 53 回<br>(2022) | 本賞        | クラッドスラブ組立て大出力真空レーザ溶接<br>技術                           | 沖田 泰明<br>松下 宗生<br>深堀 友晃<br>古閑 丈晴<br>木谷 靖   | JFE スチール(株)<br>"<br>"<br>"<br>JFE テクノリサーチ(株) |
|                  |           | 水中レーザ加工機 TWCL の開発                                    | 山口 義博<br>高田 伸浩<br>西野 透                     | コマツ産機(株)<br>"<br>"                           |
|                  | 開発<br>奨励賞 | 自動車車体軽量化に資する鋼 CFRP 複合構造<br>部材開発と量産製造装置の構築            | 兵間 賢吾<br>森田 花清<br>神林 順子<br>猪瀬 幸太郎<br>山崎 貴史 | (株)IHI<br>"<br>"<br>"<br>(株)IHI 物流産業システム     |
|                  |           | 超広視野可視化技術を備えた 3D デジタル溶接<br>マスクを用いた溶接技能教育システム         | 津山 忠久<br>金平 徳之<br>林 篤史<br>北川 悟             | 川田工業(株)<br>川田テクノロジーズ(株)<br>"<br>"            |

※ 順不同、敬称略 所属等は受賞時点のものです