

※2019/01/09 本コースは満員となり申込を締め切らせていただきました。
多数のお申込み誠にありがとうございました。

生産性向上支援訓練（生産管理）

建設業界向けの生産性向上支援訓練ご案内

「生産現場の問題解決」コース

本セミナーは、（一社）日本溶接協会が（独）高齢・障害・求職者雇用支援機構が実施する「生産性向上支援訓練」を委託されて実施するものです。

今回は建設業界の企業の皆様を対象に、生産性向上等に向けた人事育成を支援するため、建築鉄骨の溶接設計・施工に関わる技術者が生産現場の問題を発見・解決できる知識や技能を習得し、さらには設計図書や施工要領書へのフィードバック及び施工検査のポイントを見直すことのできる能力向上を目指します。

開催日：2019年2月1日（金）10：00～17：00

<コース概要>

- 会場：溶接会館 4階会議室
- 対象：建築鉄骨の設計施工に関わる技術者、管（監）理者など
- 定員：30名
- 費用：3,240円/1名（税・テキスト代込）
- 応募期限：2019年1月10日（木）、ただし定員に達し次第〆切
- 応募方法：受講申込書に必要事項をご記入の上、FAXまたはE-mailにて当協会宛お申込みください。

受講料
3,240円/1名
（税・テキスト代込）

講師プロフィール

国立大学法人大阪大学 名誉教授

平田 好則 氏



建築構造物の溶接に多用されているマグ溶接や炭酸ガス溶接などを対象とする溶接現象の研究に関わってきた。とりわけ、複雑な溶滴移行や熔融池の現象を実験的解析と数値シミュレーションを通して明らかにしており、アーク溶接の自動化・ロボット化の進歩に貢献している。また、溶接工学の基礎から応用までのセミナー・講習会の講師を数多く務めている。

国立大学法人神戸大学 教授

田中 剛 氏



神戸大学大学院工学研究科建築学専攻 鋼構造研究グループで、柱梁接合部・柱脚の力学挙動を研究テーマとし、素材から架構に至るまでの広範な領域において鋼構造に関する実験、理論解析および数値解析を行い、これらの力学性状を明らかにし、安全で合理的な鋼構造建築を実現するための設計法および施工法を確立するための研究を行う。

セミナーカリキュラム

時刻	テーマ	主な内容
10:00~12:30	1.生産活動の基本	<p>生産活動の基本となるアーク溶接基礎知識の確認</p> <p>(1) アーク溶接現象 開先内を埋める溶着金属となるワイヤからの溶滴移行現象とは？ 溶融池内の挙動、アークプラズマの性質についてマグ溶接を中心に解説！</p> <p>(2) 溶接入熱と冷却速度 溶接部のミクロ組織や溶接熱影響部、残留応力、変形に影響する溶接入熱と冷却速度について、熱伝導論の観点から解説！</p> <p>【演習】 問題解決のための溶接熱伝導論 点熱源、線熱源、面熱源の解析解を用いた演習 入熱量と温度分布、ワイヤ溶融速度(デボ量)の算出に挑戦！</p>
12:30~13:30	昼食休憩 ※昼食は各自でご用意ください	
13:30~15:00	2.現状分析とムダの発見	<p>溶接施工における品質管理</p> <p>(1) 溶接施工の要点 建築鉄骨における溶接材料の選定方法、標準的な開先形状、積層方法、入熱量管理方法、パス間温度管理方法などについて講述。</p> <p>(2) 溶接欠陥と不具合防止 溶接欠陥の種類、発生原因、防止策、補修方法について解説 突合せ継手の食い違い、仕口のずれの検査方法について</p> <p>【演習】 分析力向上のための溶接部強度に関する演習 入熱量、溶接ワイヤの化学成分、パス間温度から溶接部強度を推定しよう！</p>
15:00~17:00	3.生産現場の改善	<p>柱梁接合部の施工管理と改善</p> <p>(1) 施工の要点 標準的な接合部ディテールおよび実施工において問題となることの多い梁段違い形式接合部、梁偏心形式接合部、傾斜梁形式接合部、異幅形式接合部等のポイントについて解説！</p> <p>(2) 外観検査と超音波検査 鉄骨製作工場が行う社内検査と施工者が行う受入れ検査の概要および外観検査のポイントと超音波探傷検査における注意点等について解説！</p> <p>【演習】 検査方法及び検査結果を踏まえた改善に関する演習 検査ロットの構成と合否判定、超音波探傷試験結果の合否判定を体験！</p>

MAP

〒101-0025

東京都千代田区神田佐久間町 4-20

JR 秋葉原駅 昭和通り口から徒歩 8 分

TEL : 03-5823-6324



申込先：一般社団法人日本溶接協会 業務部 「生産性向上支援訓練」担当 下園 行
FAX：03-5823-5244 / E-mail：kunren@jwes.or.jp

生産性向上支援訓練（生産現場の問題解決） 受講申込書

年 月 日

※お手数ですが下記の項目にすべてご記入ください。（空欄がある場合、確認のためご連絡させていただきます）

会社名		TEL		
		FAX		
所在地	〒			
企業規模 ※該当に○	A：1～29人 / B：30～99人 / C：100～299人 / D：300～499人 / E：500～999人 / F：1,000人～			
業種 ※該当に○	01：建設業 / 02：製造業 / 03：運輸業 / 04：卸売・小売業 / 05：サービス業 / 06：その他			
申込担当者	氏名	所属部課	TEL	
			E-mail	

受講者	No.	氏名	所属部課
	①	(フリガナ)	() 歳
		男 ・ 女	
②	(フリガナ)	() 歳	
		男 ・ 女	

※お申込みの前に、下記の事項をご確認ください。

- お申込みは、本紙の必要事項をご記入の上、FAXまたはE-mailにてお送りください。
- 本申込書受領後、追って申込担当者様へ受講票をお送りします。訓練当日は必ず受講票をお持ちください。
- 受講票の到着をご確認の上、参加費を下記口座へお振込みください。

お振込先：三井住友銀行 神田駅前支店 普通 No.146921（一社）日本溶接協会

※恐縮ですが振込手数料は貴社にてご負担ください。

※原則として、口座へのご入金をもって領収に代えさせていただきます。

請求書もしくは領収書の発行を希望される場合は事務局までご連絡ください。

- お振込後の参加費は返金致しません。ご欠席の場合は、代理出席される方のお名前をお知らせください。
- 申込書に記載いただいた情報は、本「生産性向上支援訓練」の目的以外には使用致しません。

以上