

2020/1/10 建設業界向け生産性向上支援訓練「基礎知識編」は定員に達しましたので
申込受付を終了しました。多数のお申込み誠にありがとうございました。

2019年度 建設業界向け生産性向上支援訓練

「応用実践編」(「生産現場の問題解決」コース)

2020年2月7日(金) 10:00~17:00

費用 3,300円(消費税込)

会場 溶接会館 2階ホール
(〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20)
定員 30名(申込先着順、定員に達し次第〆切)
対象層 建築鉄骨の設計施工に関わる技術者のうち中堅層

本訓練は、一般社団法人日本溶接協会が事業取組団体としての選定を受け、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構東京支部生産性向上人材育成支援センター(生産性センター)からの業務委託により実施致します。1日の講義を通じて、主に建築鉄骨の溶接設計・施工に関わる中堅の技術者が生産現場の問題を発見・解決できる知識や技能を習得することを目指します。

※生産性向上支援訓練とは? : 厚生労働省所管の職業能力開発施設である生産性センターが在職労働者の労働生産性向上を目的とし、民間機関等を活用(民間委託)して実施を推進しているものです。

—講師—

国立大学法人 大阪大学 名誉教授 平田 好則 氏



様々な構造物の溶接に多用されているマグ溶接や炭酸ガス溶接などを対象とする溶接現象の研究に関わってきた。とりわけ、複雑な溶滴移行や溶融池の現象を実験的解析と数値シミュレーションを通して明らかにしている。溶接工学の基礎から応用までのセミナー・講習会の講師を数多く務めている。

呉工業高等専門学校 校長 篠崎 賢二 氏



大阪大学工学部溶接工学科で溶接冶金学を専門とし、助手として研究に従事。その後広島大学工学部第一類(機械系)に転任し、助教授・教授として溶接・接合研究に関わってきた。現在は広島大学名誉教授および呉工業高等専門学校 校長として学校管理や教育に携わっている。

国立大学法人 大阪大学 教授 浅井 知 氏



株式会社東芝 京浜事業所にて長年発電プラント機器製造に関する生産技術開発、工場溶接の自動化・技術開発ならびに技術者・技能者の訓練・教育指揮を含む人材育成に携わってきた。現在は大阪大学 工学研究科教授として、溶接の施工管理や自動化技術に関する基礎教育を大学、また企業の技術者向けに行っている。

—申込要領—

別紙の受講申込書へご記入の上、FAX または E-mail にて以下のお申込み宛先まで送付ください。

事務局にて受付後、折り返し受講番号をご連絡致します。

◆お申込・問合せ先(事務局) 一般社団法人日本溶接協会 業務部 下園

TEL : 03-5823-6324 FAX:03-5823-5244 E-mail: kunren@jwes.or.jp

※テキストとして当日印刷物を配布します。また筆記用具、電卓、昼食は各自でご準備ください。

—プログラム—

講義時間	講義内容
10:00 ～12:00	<p>生産活動の基本</p> <p>(1) 溶接部熱履歴の定量的理解</p> <ul style="list-style-type: none"> ・溶接熱伝導論と溶接中の温度分布 ・熱伝導と対流現象 <p>(2) マグ溶接の溶滴移行現象</p> <ul style="list-style-type: none"> ・溶滴移行形態に及ぼすシールドガス、溶接電流、アーク電圧の影響 ・パルス電流と溶滴移行 <p>(3) アーク溶接現象のシミュレーションによる理解</p> <ul style="list-style-type: none"> ・入熱量(溶接電流、アーク電圧、溶接速度)と溶込み形状、温度履歴 ・アーク狙いと溶込み現象、欠陥発生(突合せ溶接、隅肉溶接) ・姿勢溶接
12:00～13:00 昼食休憩(昼食は各自でご用意ください)	
13:00 ～15:00	<p>現状分析とムダの発見</p> <p>(1) 溶接冶金の基礎</p> <ul style="list-style-type: none"> ・炭素鋼の状態図 ・鉄鋼材料の性質とミクロ組織 ・溶接部のミクロ組織 <p>(2) 溶接部の凝固現象</p> <ul style="list-style-type: none"> ・凝固現象のその場観察 ・凝固組織と高温割れ <p>(3) 高張力鋼を含む溶接部の性質とミクロ組織</p> <ul style="list-style-type: none"> ・溶接パラメータと溶接部の性質(硬さ、じん性など)・ミクロ組織 ・溶接割れのメカニズムと原因・対策
15:00 ～17:00	<p>生産現場の改善</p> <p>(1) アーク溶接における自動化・ロボット化の段階</p> <ul style="list-style-type: none"> ・溶接施工の機械化、ティーチング ・溶接線センシング ・入熱制御 ・アーク溶接ロボットの機能と性能 <p>(2) 自動化・ロボット溶接における品質管理</p> <ul style="list-style-type: none"> ・外観試験(VT)、放射線透過試験(RT)、超音波探傷試験(UT) ・溶接検査の対象と基準 ・溶接施工の進捗と試験・検査 ・インプロセス品質管理へのアプローチ

—会場地図—



溶接会館 2階ホール

〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 4-20

<交通案内>

- ・JR 秋葉原駅昭和通り口 徒歩 8分
- ・JR 浅草橋駅西口 徒歩 8分
- ・東京メトロ日比谷線秋葉原駅 1番出口 徒歩 7分
- ・都営新宿線岩本町駅 A4 出口 徒歩 12分
- ・都営浅草線浅草橋駅 A3 出口 徒歩 11分
- ・つくばエクスプレス秋葉原駅 A2 出口 徒歩 15分

申込先: 一般社団法人日本溶接協会 業務部 「生産性向上支援訓練」担当 下園 行
 FAX: 03-5823-5244 / E-mail: kunren@jwes.or.jp

生産性向上支援訓練(生産現場の問題解決) 受講申込書

※お手数ですが以下の項目にすべてご記入ください。(空欄がある場合、確認のためご連絡させていただきます)

会社名・事業所名				
事業所所在地	〒			
申込担当者	氏名	所属部課	TEL	
			E-mail	
企業規模 ※該当に○	A: 1~29人 / B: 30~99人 / C: 100~299人 / D: 300~499人 / E: 500~999人 / F: 1,000人~			
業種 ※該当に○	01: 建設業 / 02: 製造業 / 03: 運輸業 / 04: 卸売・小売業 / 05: サービス業 / 06: その他			

※訓練終了から2ヶ月後、申込担当者様あてに「事業主アンケート」をお送りします。

申し込み日に○をつけてください: 1月29日(基礎知識編) ・ 2月7日(応用実践編)			
受講者	No.	氏名	所属部課
	①	(フリガナ)	() 歳
			男 ・ 女
	②	(フリガナ)	() 歳
			男 ・ 女
	③	(フリガナ)	() 歳
		男 ・ 女	

◆ご留意事項

- 必要事項をご記入の上、FAXまたはE-mailにてお送りください。
- 本申込書受領後、追って申込担当者様へメールにて受講票をお送りします。訓練当日は必ず受講票をお持ちください。
- 受講票の到着をご確認の上、参加費を以下の口座へお振込みください。
お振込先: 三井住友銀行 神田駅前支店 普通 No.146921(一社)日本溶接協会
 ※恐縮ですが振込手数料は貴社にてご負担ください。原則として、口座へのご入金をもって領収に代えさせていただきます。
 請求書もしくは領収書の発行を希望される場合は事務局までご連絡ください。
- 受講料お支払い後は返金致しかねますのでご了承ください。
 やむをえず欠席、または他の方が代理出席される場合は事前のご連絡をお願い致します。
- 申込書に記載いただいた情報は、本「生産性向上支援訓練」の目的以外には使用致しません。

以上